

830-0053

41761

受付番号 第 41761 号

福岡県久留米市  
藤山町鉾立220-79

令和 6年 1月 18日

(株)テイク1

様

福岡県知事



386094

## 材料試験成績書の交付について（通知）

令和 5年 11月 20日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 14129

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号  
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 41761

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79		
依頼者名	(株)テイク1		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	11.0	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m <sup>3</sup> )	1.91	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	120.98	80以上	
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	—	
塑性限界(PL) $w_P$ (%)	NP	—	
塑性指数(PI) $I_P$	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	38.4	20~50	
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	5.5	2~10	
すりへり減量 (%)	27.6	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)参考

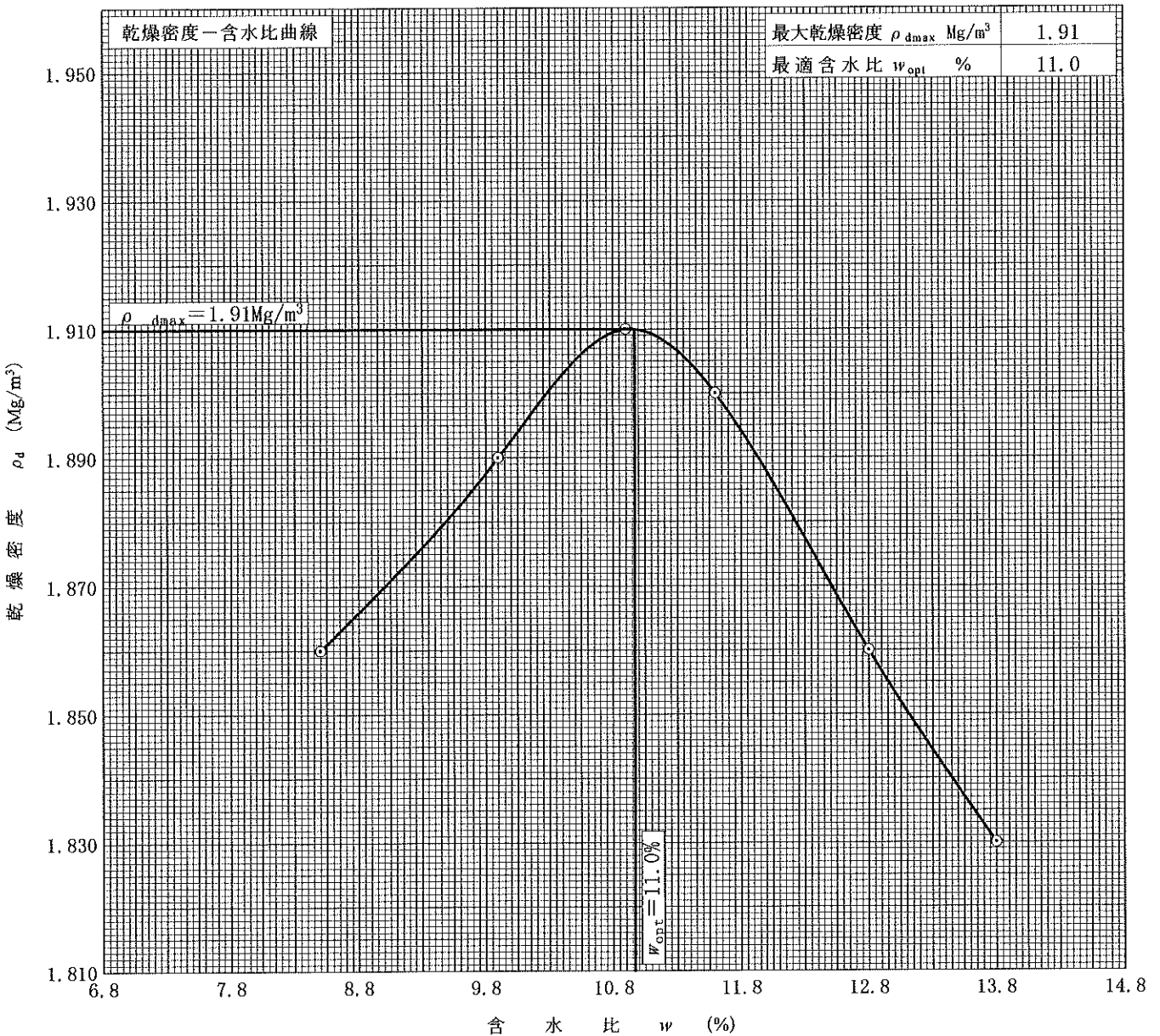
調査件名 41761 (株) テイク 1

試験年月日 2023年 12月 20日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm		
	乾燥処理後 $w_1$ %			突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	150.0	
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %		8.5	9.9	10.9	11.6	12.8	13.8		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.86	1.89	1.91	1.90	1.86	1.83		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスベ  
ーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 41761 (株) テイク 1

試験年月日 2023年 12月 20日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
含水比	試料分取後 w <sub>0</sub> %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm <sup>3</sup>	2209E+3
	乾燥処理後 w <sub>1</sub> %		突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	4009
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		8472	8608	8697	8698		
湿潤密度 ρ <sub>t</sub> Mg/m <sup>3</sup>		2.02	2.08	2.12	2.12		
平均含水比 w %		8.5	9.9	10.9	11.6		
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> Mg/m <sup>3</sup>		1.86	1.89	1.91	1.90		
含 水 比	容器 No.	951	291	474	933		
	m <sub>a</sub> g	5662	5731	5848	5849		
	m <sub>b</sub> g	5312	5317	5388	5362		
	m <sub>c</sub> g	1203	1136	1166	1165		
	w %	8.5	9.9	10.9	11.6		
容器 No.							
m <sub>a</sub> g							
m <sub>b</sub> g							
m <sub>c</sub> g							
w %							
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		8649	8606				
湿潤密度 ρ <sub>t</sub> Mg/m <sup>3</sup>		2.10	2.08				
平均含水比 w %		12.8	13.8				
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> Mg/m <sup>3</sup>		1.86	1.83				
含 水 比	容器 No.	1083	345				
	m <sub>a</sub> g	5830	5724				
	m <sub>b</sub> g	5304	5168				
	m <sub>c</sub> g	1197	1137				
	w %	12.8	13.8				
容器 No.							
m <sub>a</sub> g							
m <sub>b</sub> g							
m <sub>c</sub> g							
w %							

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試 験

受付番号  
41761D584

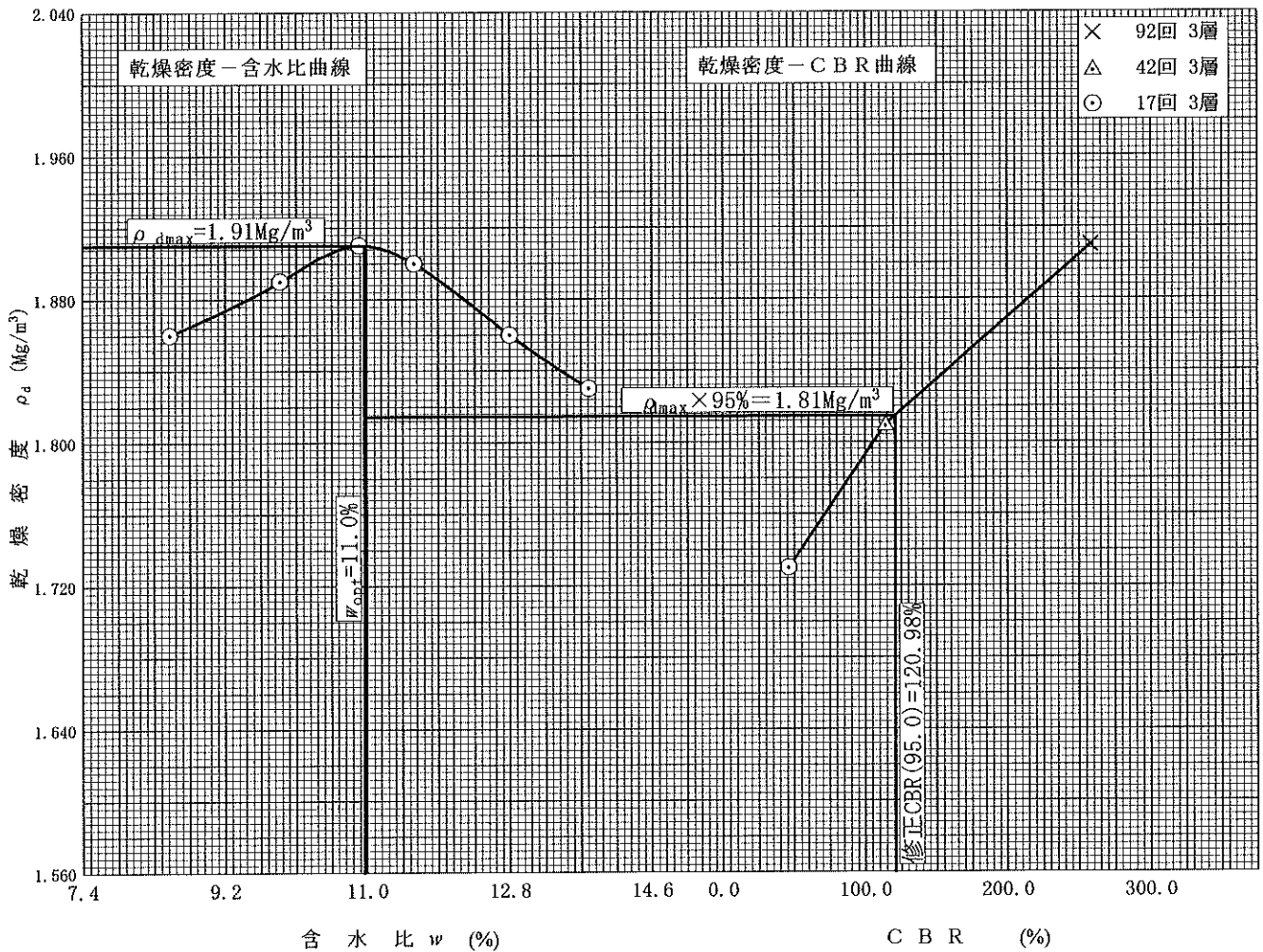
調査件名 41761 (株) テイク 1

試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 ( 3 層)			42 ( 3 層)			17 ( 3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.91	1.91	1.91	1.81	1.81	1.81	1.73	1.73	1.73
平 均 値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.91			1.81			1.73		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		261.34	276.94	217.16	100.90	112.69	116.87	43.28	37.99	44.48
平 均 値 %		251.82			110.15			41.92		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		262.56	285.68	226.63	105.88	117.34	120.30	45.93	44.92	47.19
平 均 値 %		258.29			114.51			46.01		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			1.91			締 固 め 度 %		
		最適含水比 $w_{opt}$ %			11.0			修 正 C B R %		
								95.0		
								120.98		



特記事項

調査件名 41761 (株) テイク1 試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締め方	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		
	試料調整後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm 高さ <sup>D</sup> mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	5.0 2209E+3	
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		242		242		242	
	$m_a$	g	5392.0		5392.0		5392.0	
	$m_b$	g	4980.0		4980.0		4980.0	
	$m_c$	g	1161.0		1161.0		1161.0	
	$w_1$	%	10.8		10.8		10.8	
平均値 $w_1$ %			10.8		10.8		10.8	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8679		8700		8710	
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g		3997		4015		4025	
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.12		2.12		2.12	
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.91		1.91		1.91	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		3	0.03	3	0.03	3	0.03
(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g			8925		8935		8930	
膨張比 $r_e$ %			0.02		0.02		0.02	
湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>			2.23		2.23		2.22	
乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>			1.91		1.91		1.91	
平均含水比 $w'$ %			16.8		16.8		16.2	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211 J G S 0721	C B R 試験 (貫入試験)	受付番号 41761D584
----------------------------	-----------------	-------------------

調査件名 41761 (株) テイク 1 試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.45	0.48	4.021	4.02	0.5	0.41	0.46	0.594	0.59	0.5	0.88	0.69	3.641	3.64
1.0	1.42	1.21	16.820	16.82	1.0	1.17	1.09	4.145	4.15	1.0	1.46	1.23	10.956	10.96
1.5	2.00	1.75	24.437	24.44	1.5	1.76	1.63	11.339	11.34	1.5	2.01	1.76	17.831	17.83
2.0	2.44	2.22	29.675	29.67	2.0	2.19	2.10	18.591	18.59	2.0	2.56	2.28	23.060	23.06
2.5	2.90	2.70	34.262	34.26	2.5	2.55	2.53	26.067	26.07	2.5	3.06	2.78	27.358	27.36
3.0	3.41	3.21	38.631	38.63	3.0	2.95	2.98	32.341	32.34	3.0	3.55	3.28	31.295	31.29
4.0	4.37	4.19	45.692	45.69	4.0	4.23	4.12	44.341	44.34	4.0	4.57	4.29	38.046	38.05
5.0	5.33	5.17	51.672	51.67	5.0	5.48	5.24	52.728	52.73	5.0	5.61	5.31	44.044	44.04
7.5	7.84	7.67	63.288	63.29	7.5	8.28	7.89	67.544	67.54	7.5	8.19	7.85	56.222	56.22
10.0	10.30	10.15	73.005	73.01	10.0	11.01	10.51	79.097	79.10	10.0	10.76	10.38	66.393	66.39
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	317		貫入試験後の含水比	容器 No.	245		貫入試験後の含水比	容器 No.	214				
	$m_a$ g	6467.0			$m_a$ g	6227.0			$m_a$ g	6283.0				
	$m_b$ g	5776.0			$m_b$ g	5557.0			$m_b$ g	5617.0				
	$m_c$ g	1596.0			$m_c$ g	1358.0			$m_c$ g	1425.0				
	$w_2$ %	16.5			$w_2$ %	16.0			$w_2$ %	15.9				
	平均値 $w_2$ %	16.5			平均値 $w_2$ %	16.0			平均値 $w_2$ %	15.9				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 41761 (株) テイク 1

試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

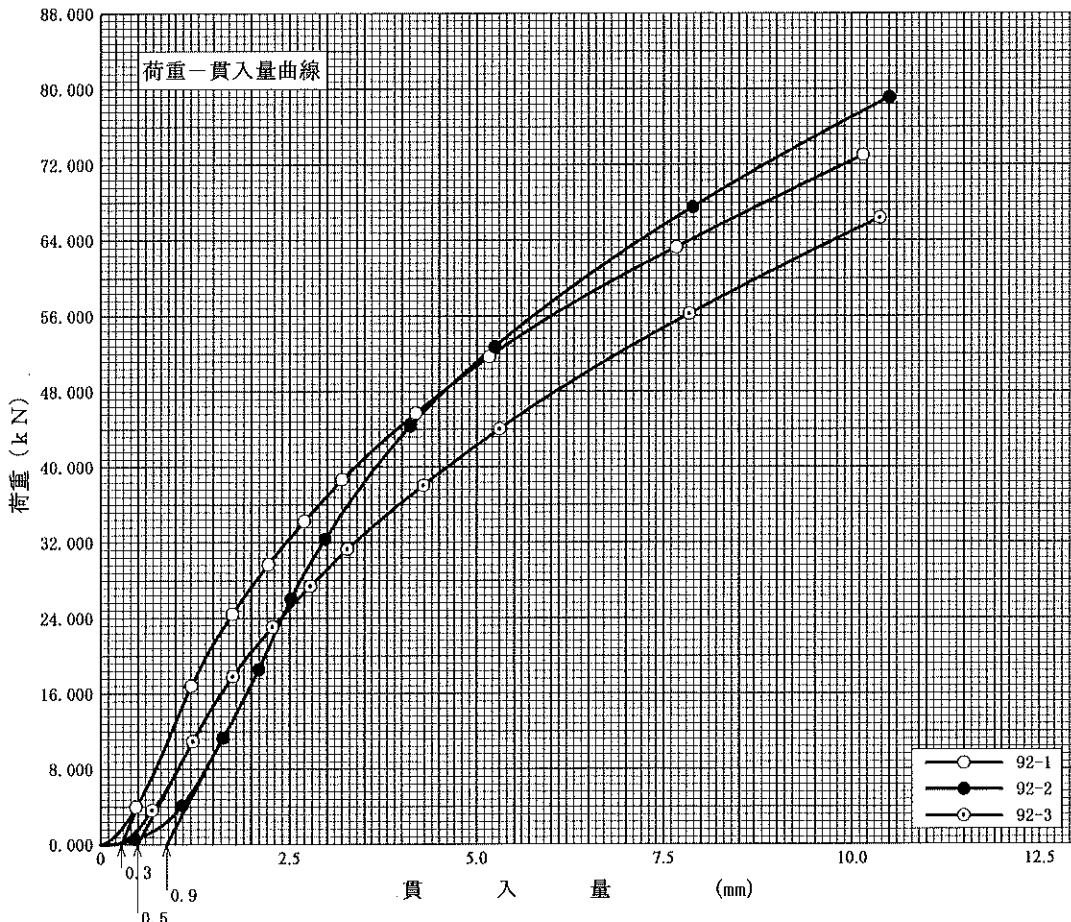
試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 粘土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4 日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		

供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	10.8	10.8	10.8
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91	1.91	1.91
	後	膨張比 $r_e$ %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 $w'$ %	16.8	16.8	16.2
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91	1.91	1.91
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	16.5	16.0	15.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	261.34	276.94	217.16	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	262.56	285.68	226.63	
	CBR %	262.56	285.68	226.63	

平均 C B R %	258.29
------------	--------

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.92-1	35.02	52.25
供試体 No.92-2	37.11	56.85
供試体 No.92-3	29.10	45.10
標準荷重係数 MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



調査件名 41761 (株) テイク1 試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締め付け方法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 V mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.			42-1		42-2		42-3	
含水比	容器 No.		544		544		544	
	$m_a$ g		5405.0		5405.0		5405.0	
	$m_b$ g		4992.0		4992.0		4992.0	
	$m_c$ g		1175.0		1175.0		1175.0	
	$w_1$ %		10.8		10.8		10.8	
	平均値 $w_1$ %		10.8		10.8		10.8	
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8433		8446		8445	
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g		3984		3995		3997	
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01		2.01		2.01	
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.81		1.81		1.81	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		3	0.03	3	0.03	2	0.02
	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g		8745		8755		8757	
	膨張比 $r_e$ %		0.02		0.02		0.02	
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.15		2.15		2.15	
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.81		1.81		1.81	
	平均含水比 $w'$ %		18.8		18.8		18.8	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 41761D584
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 41761 (株) テイク 1

試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読 み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.52	0.51	2.397	2.40	0.5	0.48	0.49	1.504	1.50	0.5	0.49	0.50	1.008	1.01
1.0	0.99	1.00	5.653	5.65	1.0	1.05	1.03	5.438	5.44	1.0	1.00	1.00	4.575	4.58
1.5	1.47	1.49	8.378	8.38	1.5	1.58	1.54	8.882	8.88	1.5	1.46	1.48	8.212	8.21
2.0	1.96	1.98	10.820	10.82	2.0	2.12	2.06	11.820	11.82	2.0	1.95	1.98	11.264	11.26
2.5	2.48	2.49	12.895	12.89	2.5	2.60	2.55	14.046	14.05	2.5	2.46	2.48	13.793	13.79
3.0	2.96	2.98	14.682	14.68	3.0	3.12	3.06	16.143	16.14	3.0	2.97	2.99	15.959	15.96
4.0	3.98	3.99	17.881	17.88	4.0	4.15	4.08	19.716	19.72	4.0	3.95	3.98	19.548	19.55
5.0	4.99	5.00	20.644	20.64	5.0	5.15	5.08	22.711	22.71	5.0	4.96	4.98	22.722	22.72
7.5	7.50	7.50	26.466	26.47	7.5	7.63	7.57	29.036	29.04	7.5	7.51	7.51	29.331	29.33
10.0	10.03	10.02	31.848	31.85	10.0	10.11	10.06	34.434	34.43	10.0	10.10	10.05	35.157	35.16
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	238			貫入試験後の含水比	容器 No.	516			貫入試験後の含水比	容器 No.	598		
	m <sub>a</sub> g	6128.0				m <sub>a</sub> g	6087.0				m <sub>a</sub> g	6174.0		
	m <sub>b</sub> g	5393.0				m <sub>b</sub> g	5363.0				m <sub>b</sub> g	5439.0		
	m <sub>c</sub> g	1406.0				m <sub>c</sub> g	1372.0				m <sub>c</sub> g	1448.0		
	w <sub>2</sub> %	18.4				w <sub>2</sub> %	18.1				w <sub>2</sub> %	18.4		
平均値 w <sub>2</sub> %		18.4		平均値 w <sub>2</sub> %		18.1		平均値 w <sub>2</sub> %		18.4				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 41761 (株) テイク1

試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

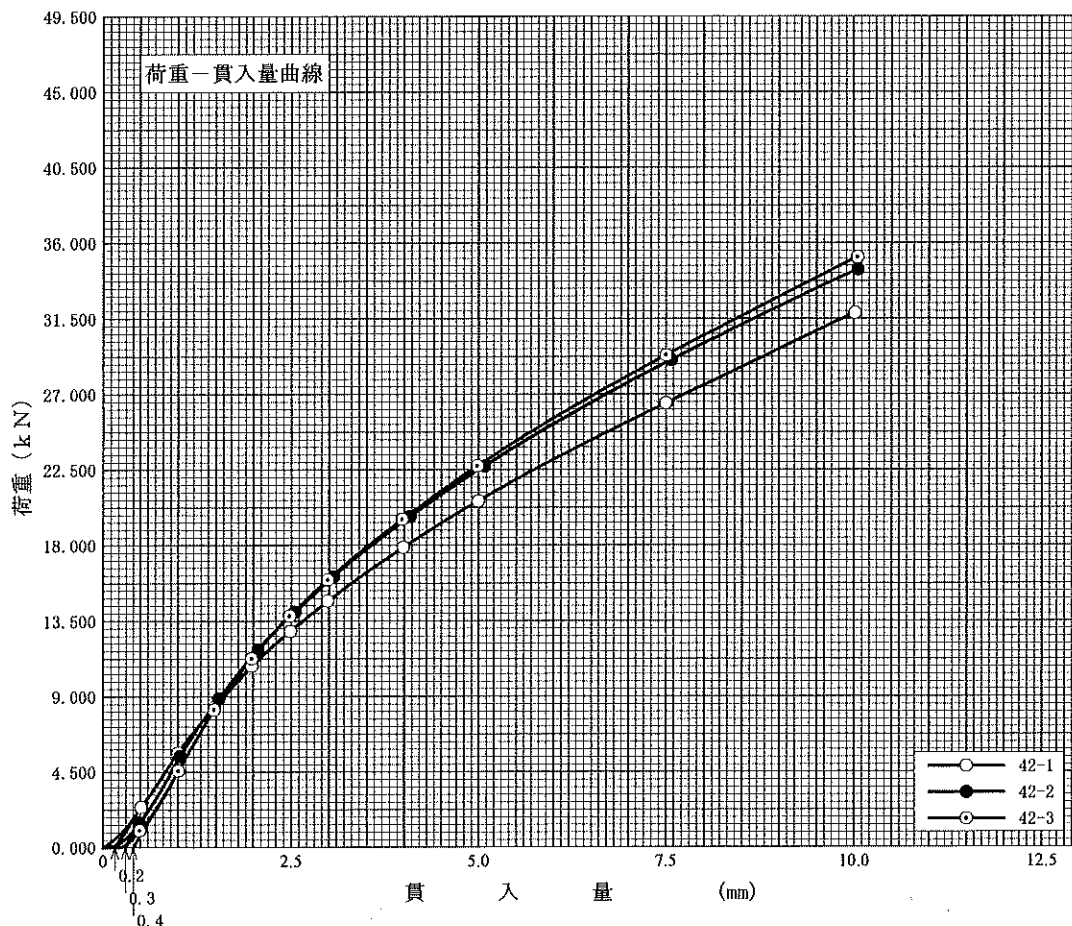
試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 和さなぬ土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 $w_n$ %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.0	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91
	4 日水浸		高さ <sup>1)</sup> mm	125		

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	10.8	10.8	10.8
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.81	1.81	1.81
	後	膨張比 $r_e$ %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 $w'$ %	18.8	18.8	18.8
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.81	1.81	1.81
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	18.4	18.1	18.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	100.90	112.69	116.87	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	105.88	117.34	120.30	
	CBR %	105.88	117.34	120.30	

平均 C B R %	114.51
------------	--------

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ⇔ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ⇔ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
前荷重	13.52	21.07
貫入荷重	15.10	23.35
貫入後荷重	15.66	23.94
標準荷重 $MN/m^2$	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 41761D584
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 41761 (株) テイク1

試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		突固め土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.0		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ <sup>1)</sup> mm		125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.			17-1		17-2		17-3	
含水比	容器 No.	642	642		642		642	
	$m_a$ g	5428.0	5428.0		5428.0		5428.0	
	$m_b$ g	5019.0	5019.0		5019.0		5019.0	
	$m_c$ g	1198.0	1198.0		1198.0		1198.0	
	$w_1$ %	10.7	10.7		10.7		10.7	
	平均値 $w_1$ %	10.7		10.7		10.7		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8215		8215		8214		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	3998		3999		3999		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		1.91		1.91		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.73		1.73		1.73		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		3	0.03	3	0.03	3	0.03
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8589		8627		8598		
	膨張比 $r_e$ %	0.02		0.02		0.02		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.08		2.09		2.08		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.73		1.73		1.73		
	平均含水比 $w'$ %	20.2		20.8		20.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211 J G S 0721	C B R 試験 (貫入試験)	受付番号 41761D584
----------------------------	-----------------	-------------------

調査件名 41761 (株) テイク 1 試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, <del>非水浸</del>		貫入速さ mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0				
養生条件		日空中		荷重計 No.		4		貫入位置の断面積 mm <sup>2</sup>		1.96E+3				
		4 日水浸		容量 kN		20		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛		1				
供試体 No.		17-1		供試体 No.		17-2		供試体 No.		17-3				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		平均		荷重計		読み		平均		荷重計				
1 2		平均		の読み		1 2		平均		の読み				
				kN						kN				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.41	0.46	0.694	0.69	0.5	0.48	0.49	0.535	0.54	0.5	0.44	0.47	0.648	0.65
1.0	0.88	0.94	2.119	2.12	1.0	1.03	1.02	1.785	1.79	1.0	0.92	0.96	1.906	1.91
1.5	1.37	1.44	3.384	3.38	1.5	1.47	1.49	2.784	2.78	1.5	1.40	1.45	3.156	3.16
2.0	1.89	1.95	4.422	4.42	2.0	1.93	1.97	3.652	3.65	2.0	1.82	1.91	4.205	4.20
2.5	2.35	2.43	5.257	5.26	2.5	2.42	2.46	4.524	4.52	2.5	2.28	2.39	5.241	5.24
3.0	2.85	2.93	6.064	6.06	3.0	2.91	2.96	5.395	5.39	3.0	2.79	2.90	6.220	6.22
4.0	3.85	3.93	7.480	7.48	4.0	3.87	3.94	6.982	6.98	4.0	3.90	3.95	7.713	7.71
5.0	4.86	4.93	8.750	8.75	5.0	4.87	4.94	8.465	8.47	5.0	4.82	4.91	8.995	8.99
7.5	7.36	7.43	11.996	12.00	7.5	7.32	7.41	11.661	11.66	7.5	7.43	7.47	11.357	11.36
10.0	9.79	9.90	15.329	15.33	10.0	9.81	9.91	14.566	14.57	10.0	9.96	9.98	13.598	13.60
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	185		貫入試験後の含水比	容器 No.	283		貫入試験後の含水比	容器 No.	609				
	m <sub>a</sub> g	5918.0			m <sub>a</sub> g	5973.0			m <sub>a</sub> g	6136.0				
	m <sub>b</sub> g	5163.0			m <sub>b</sub> g	5203.0			m <sub>b</sub> g	5392.0				
	m <sub>c</sub> g	1376.0			m <sub>c</sub> g	1393.0			m <sub>c</sub> g	1582.0				
	w <sub>2</sub> %	19.9			w <sub>2</sub> %	20.2			w <sub>2</sub> %	19.5				
	平均値 w <sub>2</sub> %	19.9			平均値 w <sub>2</sub> %	20.2			平均値 w <sub>2</sub> %	19.5				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 41761 (株) テイク1

試験年月日 2024年 1月 15日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

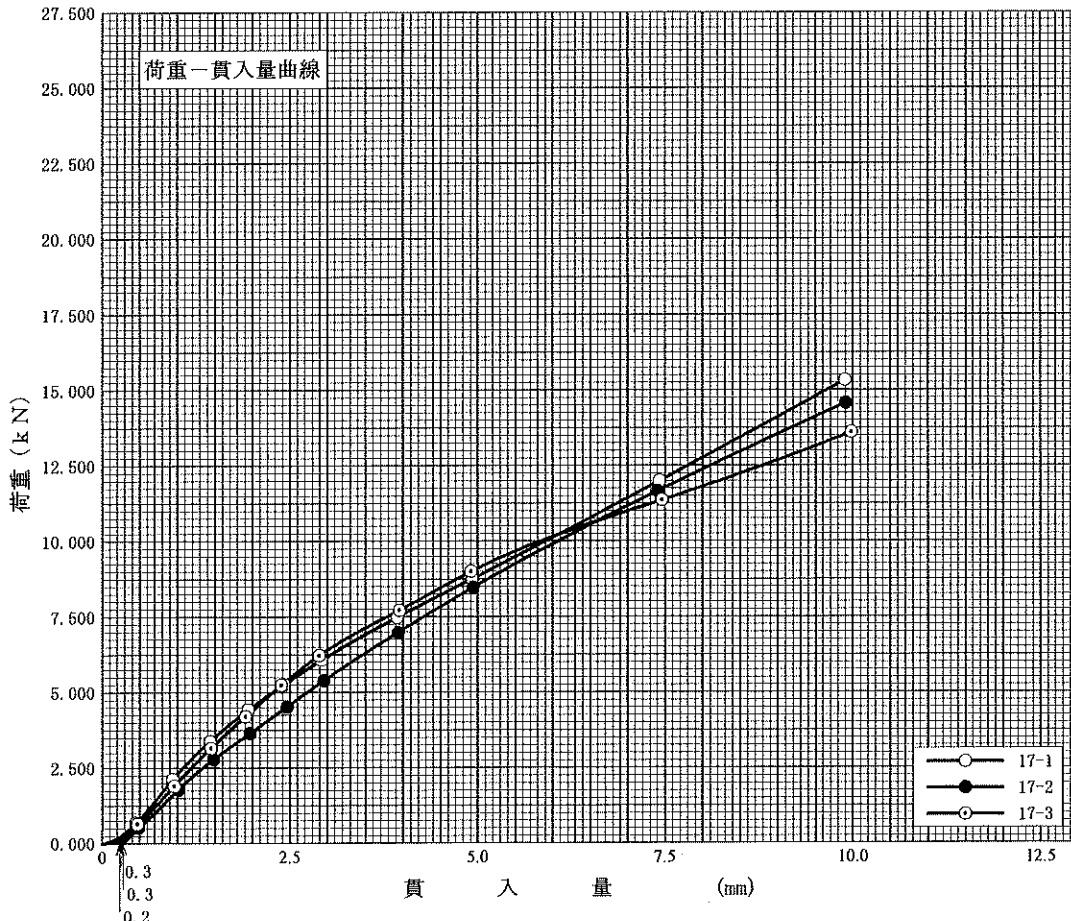
試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	11.0	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.91
	4 日水浸		高さ <sup>D</sup>	mm	125			

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前				
	含水比 $w_1$	%	10.7	10.7	10.7
	乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.73	1.73	1.73
	後				
	膨張比 $r_e$	%	0.02	0.02	0.02
貫入試験	平均含水比 $w'$	%	20.2	20.8	20.2
	乾燥密度 $\rho'_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.73	1.73	1.73
	試験後の含水比 $w_2$	%	19.9	20.2	19.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR	%	43.28	37.99	44.48
	貫入量5.0mmにおけるCBR	%	45.93	44.92	47.19
CBR		%	45.93	44.92	47.19

平均 C B R %
46.01

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	5.80	9.14
供試体 No.17-2	5.09	8.94
供試体 No.17-3	5.96	9.39
標準荷重 $\rho_{dmax}$	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験  
 JGS 0141

試験年月日 2023/12/18  
 試験者 柳池 武訓

調査名：品質管理  
 施工場所：  
 産地名：福岡県久留米市藤山町銚立220番地79  
 依頼者名：(株)テイク1  
 試料採取位置：  
 試料の種類：RM-25 (再生Con 100%)

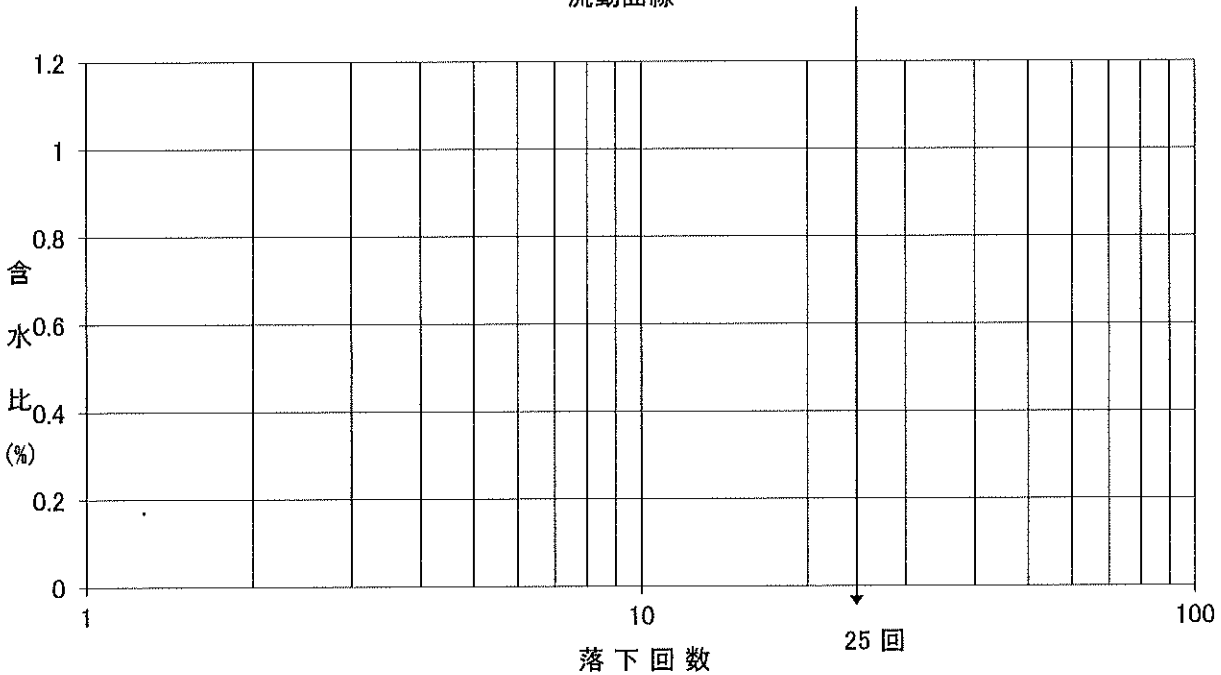
(1) 液性限界試験

落下回数	9回	落下回数	6回	落下回数	3回
No.	66	No.	68	No.	70
ma (g)	31.72	ma (g)	31.59	ma (g)	31.62
mb (g)	28.57	mb (g)	28.31	mb (g)	28.32
mc (g)	21.54	mc (g)	21.24	mc (g)	21.44
w (%)	44.8	w (%)	46.4	w (%)	48.0
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_p$ (%)	塑性指数 $I_p$
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2023/12/15

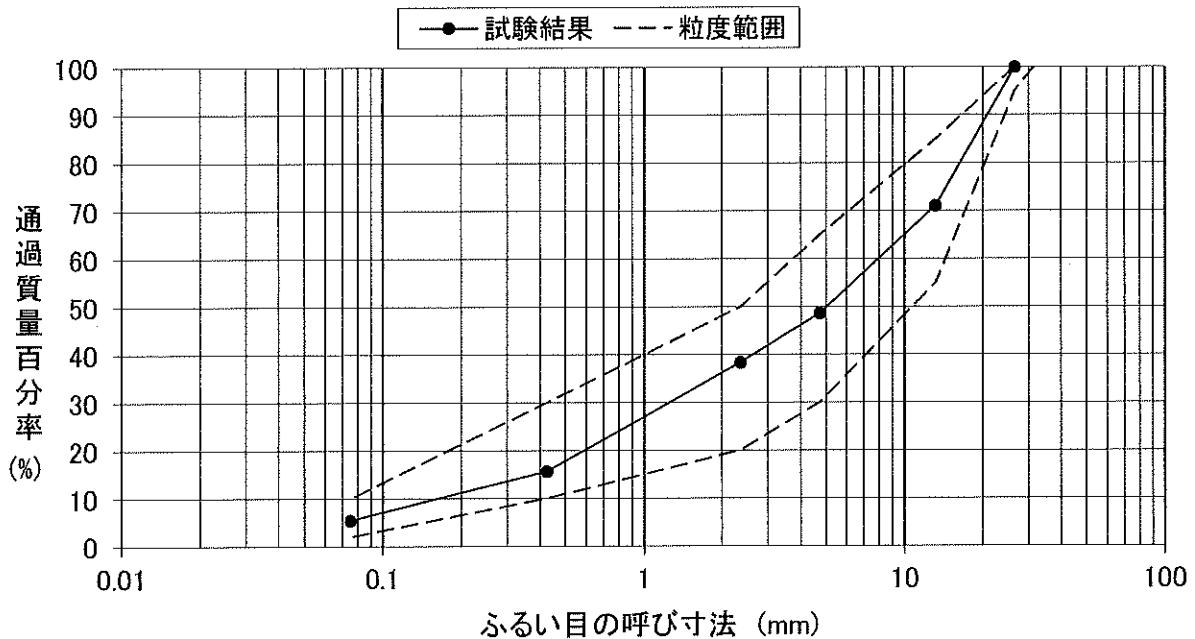
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理  
 施工場所 :  
 産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79  
 依頼者名 : (株)テイク1  
 試料採取位置 :  
 試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)  
 試料総質量 : 6236.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	
37.5	—	—	—	
31.5	—	—	—	100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~100
19	—	—	—	
13.2	1800.0	28.9	71.1	55 ~85
9.5	—	—	—	
4.75	3197.0	51.3	48.7	30 ~65
2.36	3842.0	61.6	38.4	20 ~50
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	5259.0	84.3	15.7	10 ~30
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	5893.0	94.5	5.5	2 ~10
計	6236.0	100.0		

粒径加積曲線図





受付番号 41761E538

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2023/12/18

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,619
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,381
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	27.6

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。

# 材料購入計画書

工事発注者			
工事名			
工事担当者			
工期	令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日		
請負業者			
	品目	規格	予定数量
	再生粒度調整碎石	MR-25	m <sup>3</sup>
	再生クラッシュラン	RC-40	m <sup>3</sup>
	計		m <sup>3</sup>
購入予定月			

※みなさまにご迷惑をおかけする事が無いように商品管理を万全にしたいと思います。  
その為に必ず上記に必要事項を記入しFAXで返信をお願い致します。



株式会社 **タイク・1**

〒830-0053

福岡県久留米市藤山町鉾立220-44

TEL: (0942) 22-6060

FAX: (0942) 22-5577