

830-0053

57440

受付番号 第 57440 号

福岡県久留米市
藤山町鉾立220-79

令和 7年 3月 19日

(株)テイク1

様

福岡県知事



402946

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 12月 24日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 14129

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 57440

修正 C B R 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79		
依頼者名	(株)テイク1		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	10.7	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	1.85	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	112.03	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	32.6	20~50	
75 μm ふるい通過率 (%)	3.1	2~10	
すりへり減量 (%)	29.1	50以下	

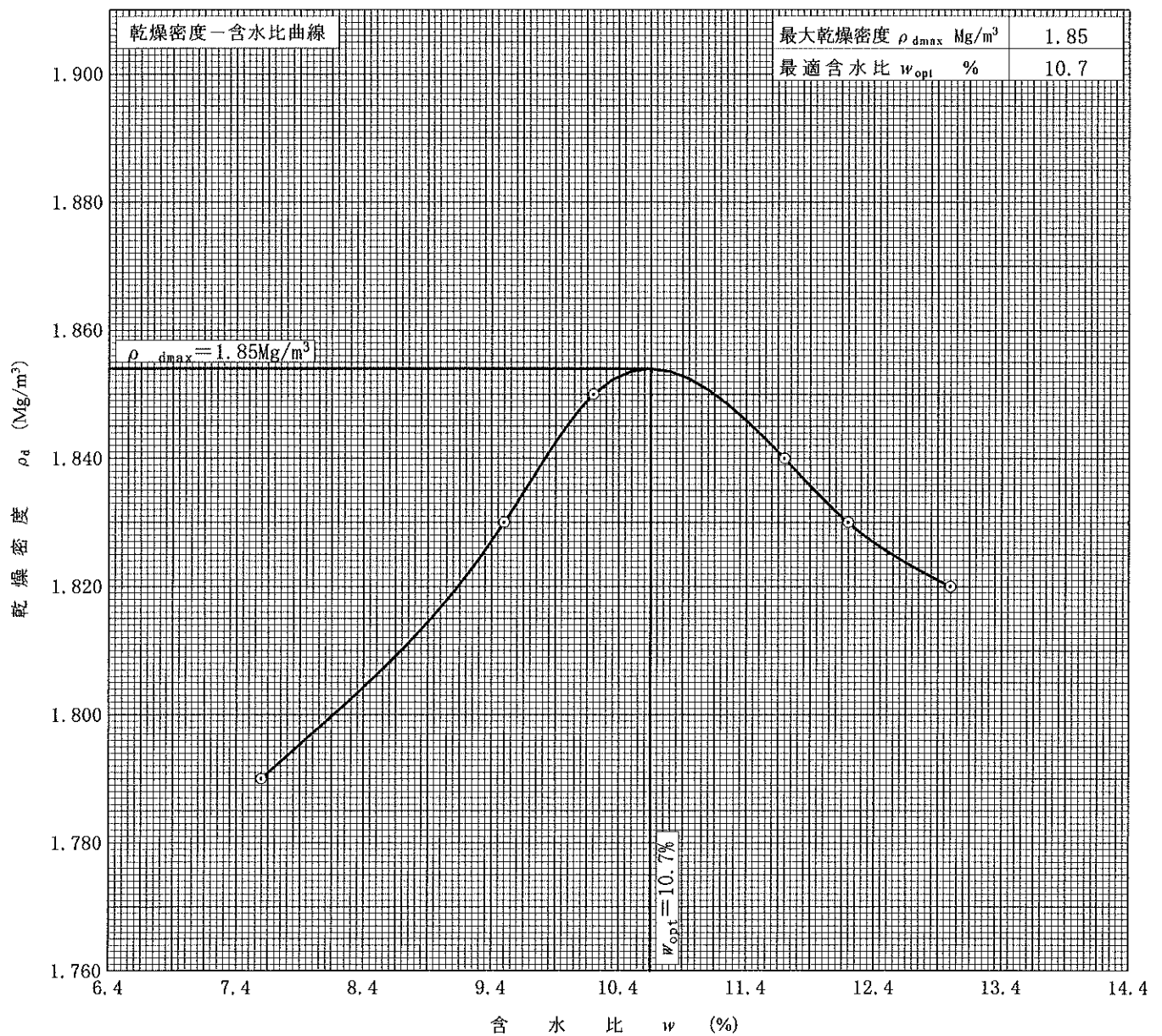
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 5日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	7.6	9.5	10.2	11.7	12.2	13.0		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.79	1.83	1.85	1.84	1.83	1.82		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 57440D762
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 5日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8248	8401	8486	8534		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.93	2.00	2.04	2.06		
平均含水比 w %		7.6	9.5	10.2	11.7		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.79	1.83	1.85	1.84		
含 水 比	容器 No.	929	427	582	209		
	m_a g	5418	5547	5694	5740		
	m_b g	5117	5165	5278	5265		
	m_c g	1162	1139	1205	1206		
	w %	7.6	9.5	10.2	11.7		
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8522	8544				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.05	2.06				
平均含水比 w %		12.2	13.0				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.83	1.82				
含 水 比	容器 No.	144	641				
	m_a g	5728	5714				
	m_b g	5236	5192				
	m_c g	1210	1178				
	w %	12.2	13.0				
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
57440D763

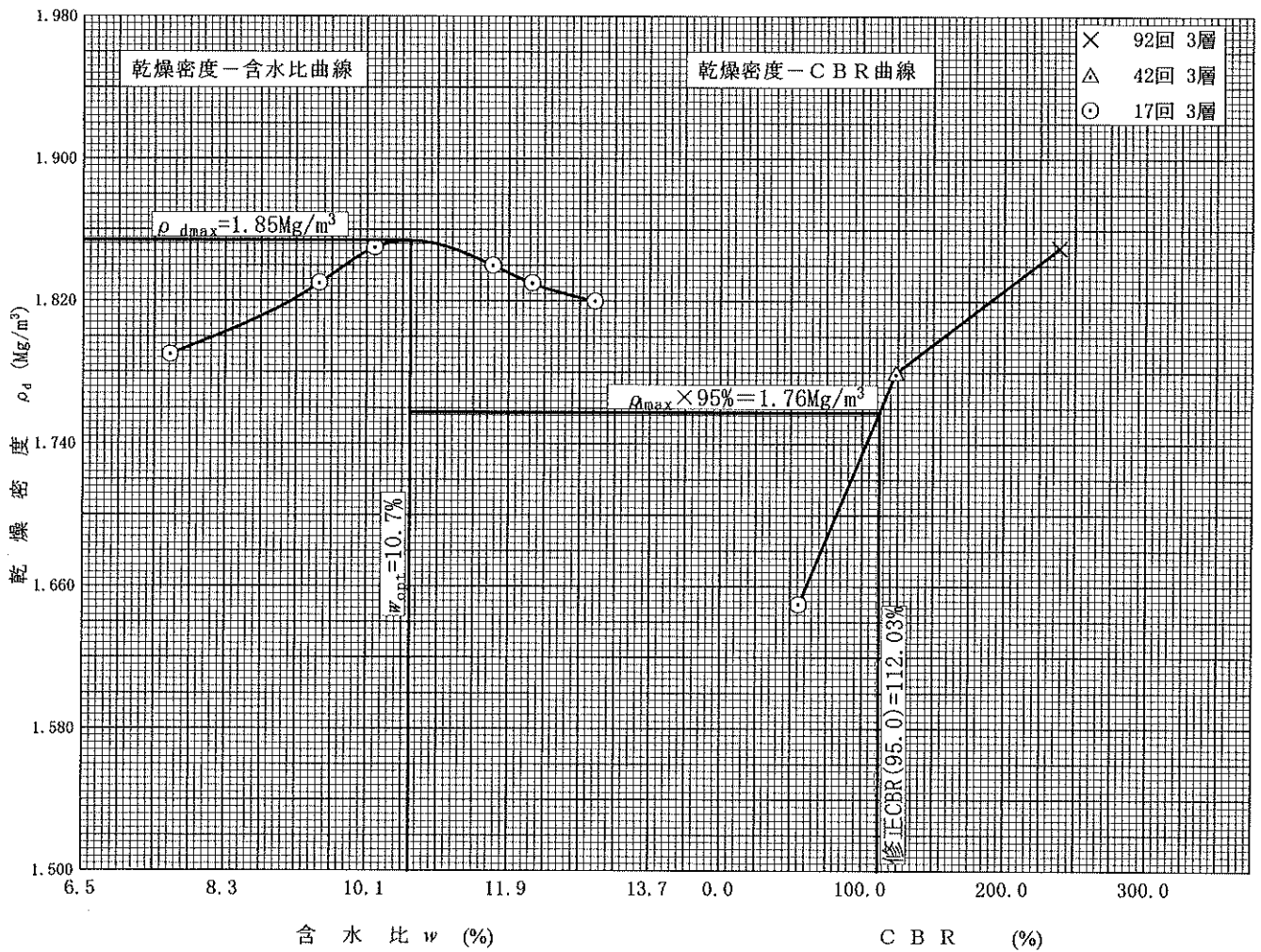
調査件名 57440 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.86	1.85	1.84	1.78	1.78	1.77	1.66	1.65	1.65
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.85			1.78			1.65		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		220.97	217.31	212.09	122.31	95.75	111.42	36.42	36.87	66.27
平 均 値 %		216.79			109.83			46.52		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		248.89	237.14	230.40	134.47	112.76	124.17	44.42	47.64	75.33
平 均 値 %		238.81			123.80			55.80		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.85			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			10.7			修 正 C B R %		
								95.0		
								112.03		



特記事項

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 乱さない	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	10.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.85		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供 試 体 No.			92-1	92-2	92-3			
含 水 比	容 器 No.	113	113	113				
	m_a g	5499.0	5499.0	5499.0				
	m_b g	5092.0	5092.0	5092.0				
	m_c g	1201.0	1201.0	1201.0				
	w_1 %	10.5	10.5	10.5				
平 均 値 w_1 %		10.5	10.5	10.5				
密 度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8537	8498	8479				
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4000	4001	4002				
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.05	2.04	2.03				
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.85	1.84				
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	2	0.02
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8688	8635	8617				
膨 張 比 r_e %		0.00	0.00	0.02				
湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³		2.12	2.10	2.09				
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.86	1.85	1.84				
平均含水比 w' %		14.0	13.5	13.6				

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0			
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3			
			4 日水浸		容 量 kN			100		較正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1			
供 試 体 No.			92-1			供 試 体 No.			92-2			供 試 体 No.			92-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重			
読 み		平 均	荷重計		読 み		荷重計		読 み		平 均		荷重計			
1	2		の読み	MN/m ²	1	2	の読み	MN/m ²	1	2	の読み	kN				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.46	0.48	0.218	0.22	0.5	0.48	0.49	0.866	0.87	0.5	0.42	0.46	0.733	0.73		
1.0	0.85	0.93	0.856	0.86	1.0	1.02	1.01	3.560	3.56	1.0	0.81	0.91	3.828	3.83		
1.5	1.20	1.35	2.920	2.92	1.5	1.49	1.50	8.947	8.95	1.5	1.23	1.37	8.994	8.99		
2.0	1.61	1.81	6.913	6.91	2.0	1.96	1.98	15.048	15.05	2.0	1.72	1.86	14.987	14.99		
2.5	2.11	2.31	12.699	12.70	2.5	2.44	2.47	20.818	20.82	2.5	2.23	2.37	20.629	20.63		
3.0	2.64	2.82	18.930	18.93	3.0	2.93	2.97	25.978	25.98	3.0	2.75	2.88	25.900	25.90		
4.0	3.70	3.85	30.325	30.32	4.0	3.93	3.97	34.965	34.96	4.0	3.87	3.94	35.285	35.29		
5.0	4.73	4.87	39.351	39.35	5.0	4.92	4.96	42.054	42.05	5.0	4.93	4.97	42.018	42.02		
7.5	7.29	7.40	55.391	55.39	7.5	7.49	7.50	56.165	56.16	7.5	7.45	7.48	53.931	53.93		
10.0	9.55	9.78	65.133	65.13	10.0	10.01	10.01	66.633	66.63	10.0	10.04	10.02	62.555	62.55		
12.5					12.5					12.5						
貫入試験後の含水比	容器 No.	3146		貫入試験後の含水比	容器 No.	3007		貫入試験後の含水比	容器 No.	3129						
	m _a g	6031.0			m _a g	6181.0			m _a g	5911.0						
	m _b g	5507.0			m _b g	5658.0			m _b g	5388.0						
	m _c g	1403.0			m _c g	1602.0			m _c g	1354.0						
	w ₂ %	12.8			w ₂ %	12.9			w ₂ %	13.0						
	平均値 w ₂ %	12.8			平均値 w ₂ %	12.9			平均値 w ₂ %	13.0						

特記事項

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 14日

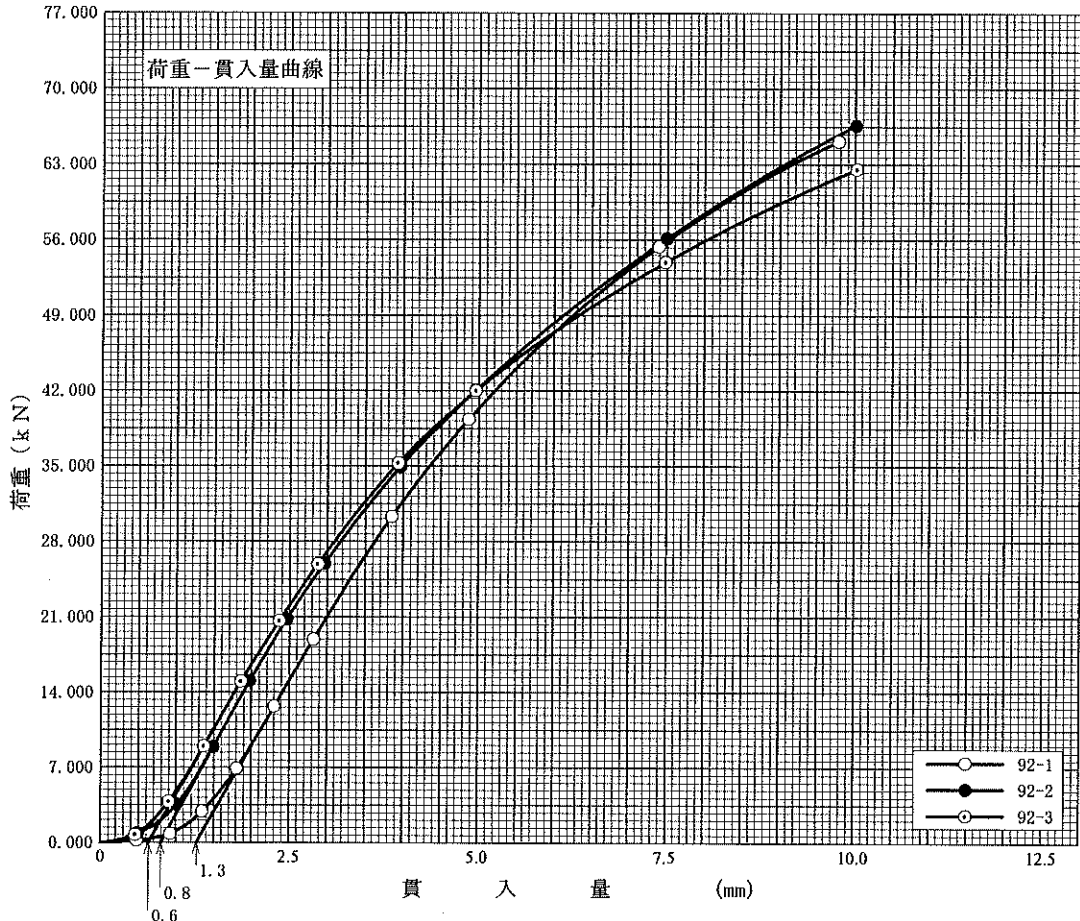
試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土質	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	10.7
養生条件	日空气中 4 日水浸	モールド 内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.85
		高さ ¹⁾ mm	125		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	10.5	10.5	10.5
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.85	1.84
	後			
貫入試験	膨張比 r_e %	0.00	0.00	0.02
	平均含水比 w' %	14.0	13.5	13.6
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.86	1.85	1.84
	試験後の含水比 w_2 %	12.8	12.9	13.0
貫入試験	貫入量2.5mmにおけるCBR %	220.97	217.31	212.09
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	248.89	237.14	230.40
	CBR %	248.89	237.14	230.40

平均 C B R %
238.81

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	29.61	49.53
供試体 No.92-2	29.12	47.19
供試体 No.92-3	28.42	45.85
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 57440D763
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 57440 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め土, 圧入	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	10.7			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.85			
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	177		177		177		
	m_a g	5500.0		5500.0		5500.0		
	m_b g	5095.0		5095.0		5095.0		
	m_c g	1203.0		1203.0		1203.0		
	w_1 %	10.4		10.4		10.4		
	平均値 w_1 %	10.4		10.4		10.4		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8354		8354		8347		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	4020		4026		4029		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.96		1.96		1.95		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.78		1.78		1.77		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	1	0.01
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8524		8540		8509		
	膨張比 r_e %	0.02		0.02		0.01		
	湿潤密度 ρ_t^1 Mg/m ³	2.04		2.04		2.03		
	乾燥密度 ρ_d^1 Mg/m ³	1.78		1.78		1.77		
	平均含水比 w' %	14.6		14.6		14.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^1 = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^1 = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t^1}{\rho_d^1} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1		
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.		42-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.42	0.46	0.341	0.34	0.5	0.41	0.46	0.868	0.87	0.5	0.47	0.49	0.515	0.51
1.0	0.90	0.95	2.214	2.21	1.0	0.83	0.92	3.031	3.03	1.0	0.93	0.97	2.943	2.94
1.5	1.32	1.41	5.258	5.26	1.5	1.29	1.40	5.633	5.63	1.5	1.38	1.44	6.135	6.14
2.0	1.75	1.88	8.522	8.52	2.0	1.76	1.88	8.146	8.15	2.0	1.87	1.94	9.166	9.17
2.5	2.25	2.38	11.880	11.88	2.5	2.27	2.39	10.563	10.56	2.5	2.37	2.44	11.919	11.92
3.0	2.75	2.88	14.837	14.84	3.0	2.76	2.88	12.833	12.83	3.0	2.88	2.94	14.487	14.49
4.0	3.76	3.88	19.610	19.61	4.0	3.79	3.90	17.113	17.11	4.0	3.88	3.94	18.758	18.76
5.0	4.77	4.89	23.758	23.76	5.0	4.79	4.90	20.801	20.80	5.0	4.88	4.94	22.559	22.56
7.5	7.25	7.38	32.184	32.18	7.5	7.32	7.41	29.247	29.25	7.5	7.42	7.46	30.693	30.69
10.0	9.73	9.87	38.538	38.54	10.0	9.83	9.92	35.638	35.64	10.0	9.89	9.95	37.455	37.46
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3004			貫入試験後の含水比	容器 No.	3121			貫入試験後の含水比	容器 No.	3132		
	m _a g	6031.0				m _a g	5865.0				m _a g	5785.0		
	m _b g	5499.0				m _b g	5316.0				m _b g	5240.0		
	m _c g	1591.0				m _c g	1417.0				m _c g	1378.0		
	w ₂ %	13.6				w ₂ %	14.1				w ₂ %	14.1		
	平均値 w ₂ %	13.6				平均値 w ₂ %	14.1				平均値 w ₂ %	14.1		

特記事項

調査件名 57440 (株) テイク1

試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固め土, 非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	10.7	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.85
	4 日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

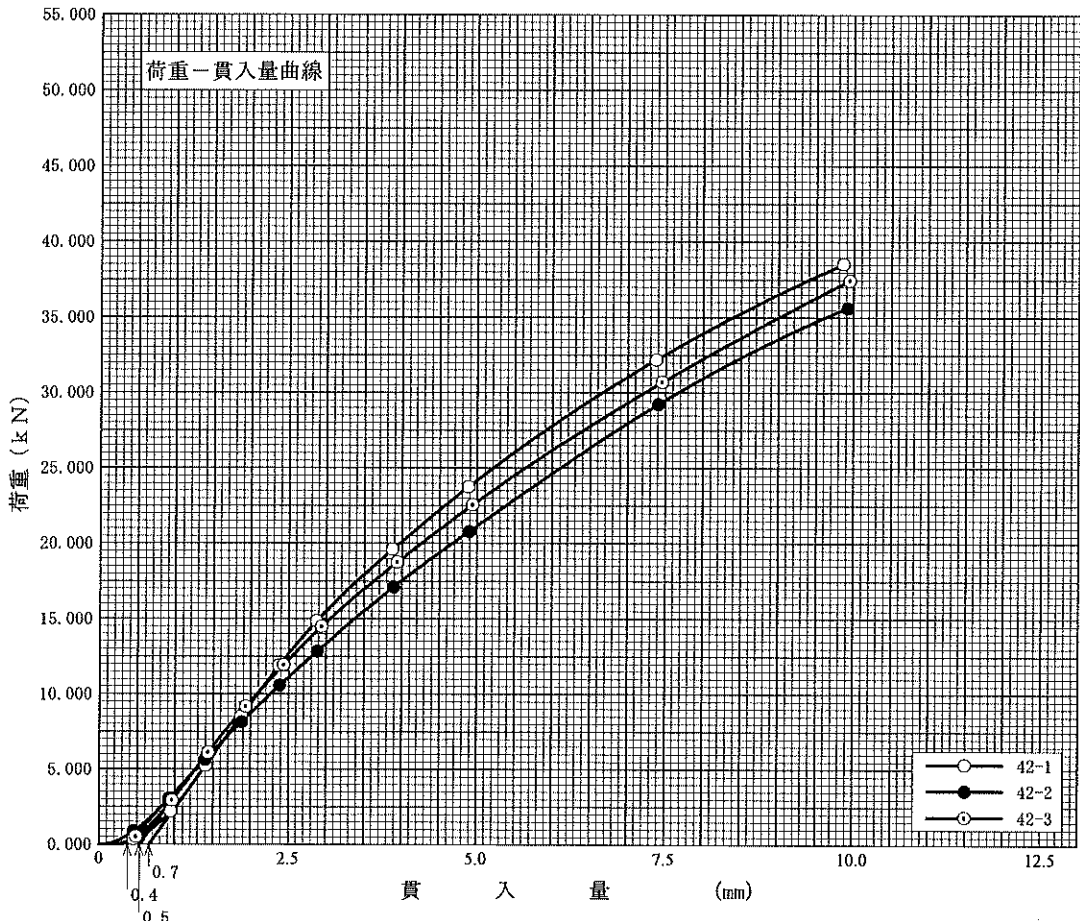
供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.4	10.4	10.4
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.78	1.78	1.77
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.01
		平均含水比 w' %	14.6	14.6	14.7
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.78	1.78	1.77	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	13.6	14.1	14.1	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	122.31	95.75	111.42	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	134.47	112.76	124.17	
	CBR %	134.47	112.76	124.17	

平均 C B R %	123.80
------------	--------

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	16.39	26.76
供試体 No.42-2	12.83	22.44
供試体 No.42-3	14.93	24.71
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 57440D763
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 57440 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 試さな	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	10.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.85		
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	892		892		892		
	m_a g	5495.0		5495.0		5495.0		
	m_b g	5083.0		5083.0		5083.0		
	m_c g	1196.0		1196.0		1196.0		
	w_1 %	10.6		10.6		10.6		
	平均値 w_1 %	10.6		10.6		10.6		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8039		8039		8040		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3985		3986		3988		
	湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³	1.84		1.83		1.83		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.66		1.65		1.65		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	2	0.02
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8252		8255		8229		
	膨張比 r_e %	0.01		0.01		0.02		
	湿潤密度 ρ_1^i Mg/m ³	1.93		1.93		1.92		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.66		1.65		1.65		
	平均含水比 w^i %	16.3		17.0		16.4		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_1^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w^i = \left(\frac{\rho_1^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211 J G S 0721	C B R 試験 (貫入試験)	受付番号 57440D763
----------------------------	-----------------	-------------------

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.43	0.47	0.191	0.19	0.5	0.48	0.49	0.171	0.17	0.5	0.55	0.53	0.116	0.12
1.0	0.98	0.99	0.905	0.90	1.0	0.94	0.97	0.602	0.60	1.0	1.03	1.02	0.895	0.90
1.5	1.48	1.49	1.881	1.88	1.5	1.51	1.51	1.408	1.41	1.5	1.53	1.52	2.609	2.61
2.0	1.94	1.97	2.845	2.84	2.0	1.97	1.99	2.433	2.43	2.0	2.01	2.01	4.513	4.51
2.5	2.39	2.45	3.766	3.77	2.5	2.47	2.49	3.404	3.40	2.5	2.52	2.51	6.172	6.17
3.0	2.87	2.94	4.654	4.65	3.0	2.95	2.98	4.290	4.29	3.0	3.02	3.01	7.775	7.78
4.0	3.84	3.92	6.252	6.25	4.0	3.96	3.98	6.110	6.11	4.0	3.96	3.98	10.808	10.81
5.0	4.82	4.91	7.827	7.83	5.0	4.95	4.98	7.958	7.96	5.0	4.97	4.99	13.370	13.37
7.5	7.36	7.43	11.640	11.64	7.5	7.46	7.48	12.232	12.23	7.5	7.54	7.52	18.336	18.34
10.0	9.82	9.91	15.113	15.11	10.0	9.94	9.97	15.888	15.89	10.0	10.08	10.04	23.064	23.06
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水土比	容器 No.	3143		貫入試験後の含水土比	容器 No.	3104		貫入試験後の含水土比	容器 No.	3149				
	m_a g	5662.0			m_a g	5767.0			m_a g	5802.0				
	m_b g	5083.0			m_b g	5180.0			m_b g	5219.0				
	m_c g	1462.0			m_c g	1566.0			m_c g	1619.0				
	w_2 %	16.0			w_2 %	16.2			w_2 %	16.2				
	平均値 w_2 %	16.0			平均値 w_2 %	16.2			平均値 w_2 %	16.2				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 57440 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 14日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締め土, 非締め土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	10.7	
養生条件	日空气中 4 日水浸	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.85
			高さ ¹⁾	mm	125			

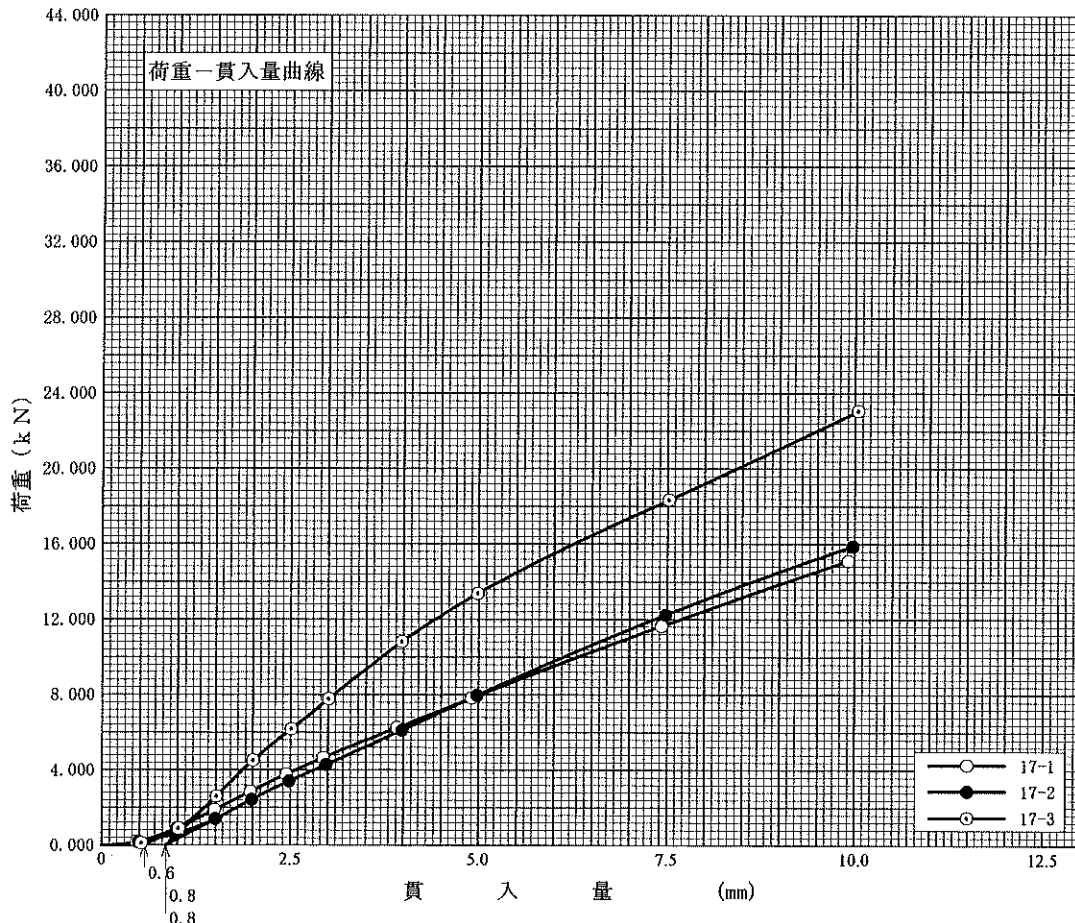
供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.6	10.6	10.6
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.66	1.65	1.65
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.02
		平均含水比 w' %	16.3	17.0	16.4
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.66	1.65	1.65
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	16.0	16.2	16.2	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	36.42	36.87	66.27	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	44.42	47.64	75.33	
	CBR %	44.42	47.64	75.33	

平均 C B R %
55.80

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	4.88	8.84
供試体 No.17-2	4.94	9.48
供試体 No.17-3	8.88	14.99
標準荷重係数 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2025/3/12
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79
依頼者名 : (株)テイク1
試料採取位置 :
試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

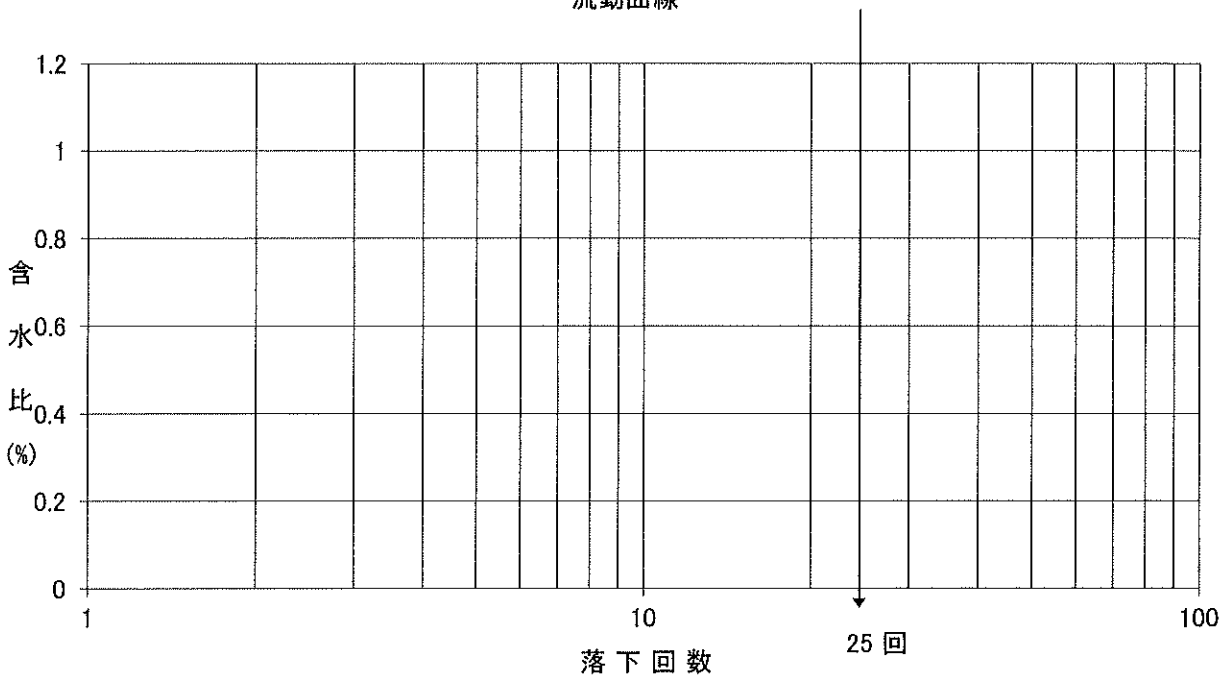
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	59	No.	68	No.	77
ma (g)	32.14	ma (g)	32.95	ma (g)	31.52
mb (g)	29.16	mb (g)	29.46	mb (g)	28.44
mc (g)	21.99	mc (g)	21.25	mc (g)	21.34
w (%)	41.6	w (%)	42.5	w (%)	43.4
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



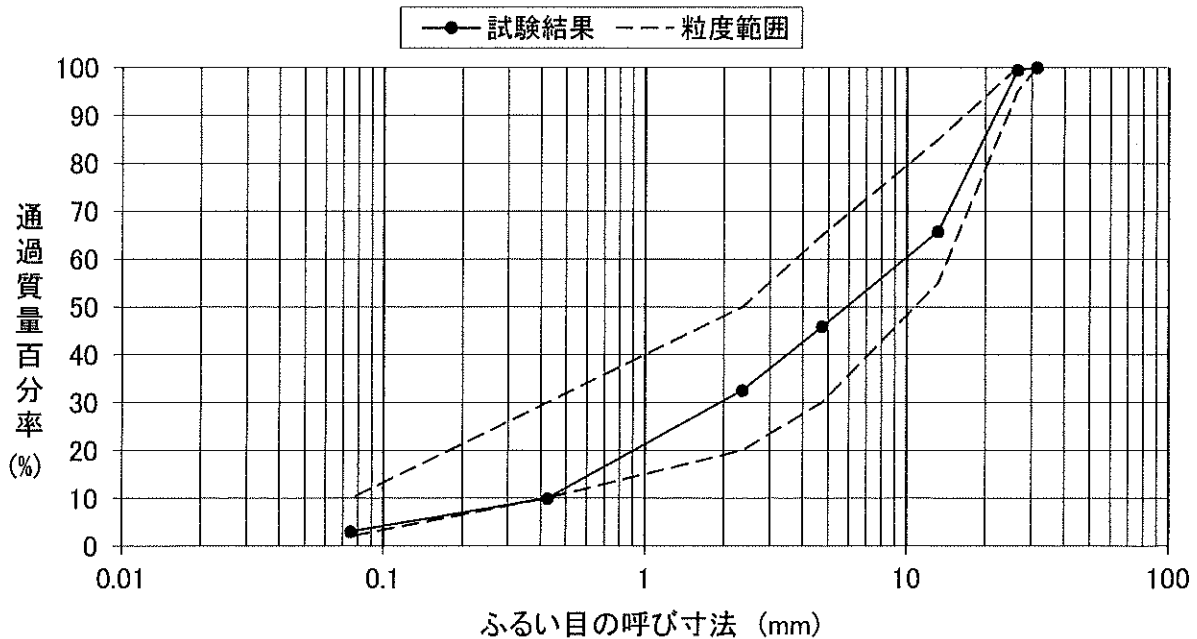
液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79
 依頼者名 : (株)テイク1
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)
 試料総質量 : 6327.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	
37.5	—	—	—	
31.5	0.0	0.0	100.0	100
26.5	33.0	0.5	99.5	95 ~ 100
19	—	—	—	
13.2	2164.0	34.2	65.8	55 ~ 85
9.5	—	—	—	
4.75	3422.0	54.1	45.9	30 ~ 65
2.36	4267.0	67.4	32.6	20 ~ 50
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	5694.0	90.0	10.0	10 ~ 30
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	6128.0	96.9	3.1	2 ~ 10
計	6327.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 57440E396

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2025/3/7

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,543
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,457
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	29.1

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。

材料購入計画書

工事発注者			
工事名			
工事担当者			
工期	令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日		
請負業者			
	品目	規格	予定数量
	再生粒度調整碎石	MR-25	m ³
	再生クラッシュラン	RC-40	m ³
	計		m ³
購入予定月			

※みなさまにご迷惑をおかけする事が無いように商品管理を万全にしたいと思います。
その為に必ず上記に必要事項を記入しFAXで返信をお願い致します。



株式会社 **タイク・1**

〒830-0053

福岡県久留米市藤山町鉾立220-44

TEL: (0942) 22-6060

FAX: (0942) 22-5577