

830-0053

福岡県久留米市
藤山町銚立220-79

38840

受付番号 第 38840 号

令和 5年 10月 30日

(株)テイク1

様

福岡県知事



382738

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 5年 8月 28日付けで依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 14129

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町大字田中315-1
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 38840

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79		
依頼者名	(株)テイク1		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 85%.再生As 15%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	7.5	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	1.93	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	78.90	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	17.6	5~25	
75 μm ふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	22.9	50以下	

特記事項
 品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャーランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

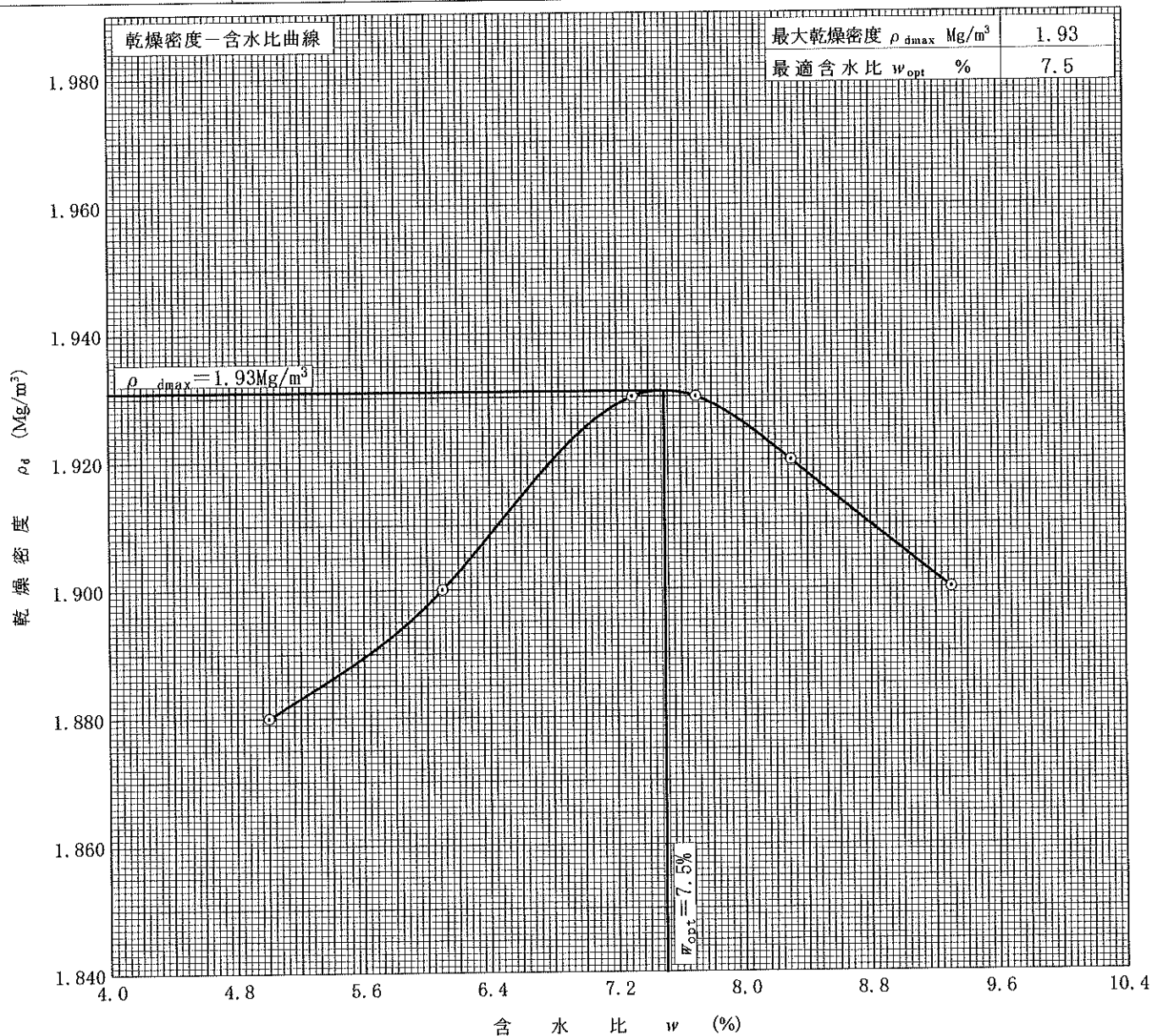
調査件名 38840 (株) テイク 1

試験年月日 2023年 10月 10日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b			土質名称				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法			ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法			落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.0	6.1	7.3	7.7	8.3	9.3		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.88	1.90	1.93	1.93	1.92	1.90		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 38840 (株) テイク1

試験年月日 2023年 10月 10日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%;再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150.0	
試料の使用		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0	
含水比	試料分取後 w ₀ %			突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3	
	乾燥処理後 w ₁ %			突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	4011	
測定 No.		1		2		3		4	
(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		8367		8474		8586		8608	
湿潤密度 ρ _t Mg/m ³		1.97		2.02		2.07		2.08	
平均含水比 w %		5.0		6.1		7.3		7.7	
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		1.88		1.90		1.93		1.93	
含水比	容器 No.	112		831		997		466	
	m _a g	5555		5666		5765		5758	
	m _b g	5347		5410		5454		5430	
	m _c g	1202		1205		1197		1173	
	w %	5.0		6.1		7.3		7.7	
比	容器 No.								
	m _a g								
	m _b g								
	m _c g								
	w %								
測定 No.		5		6		7		8	
(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		8603		8602					
湿潤密度 ρ _t Mg/m ³		2.08		2.08					
平均含水比 w %		8.3		9.3					
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		1.92		1.90					
含水比	容器 No.	548		862					
	m _a g	5741		5789					
	m _b g	5389		5400					
	m _c g	1160		1213					
	w %	8.3		9.3					
比	容器 No.								
	m _a g								
	m _b g								
	m _c g								
	w %								

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
38840D542

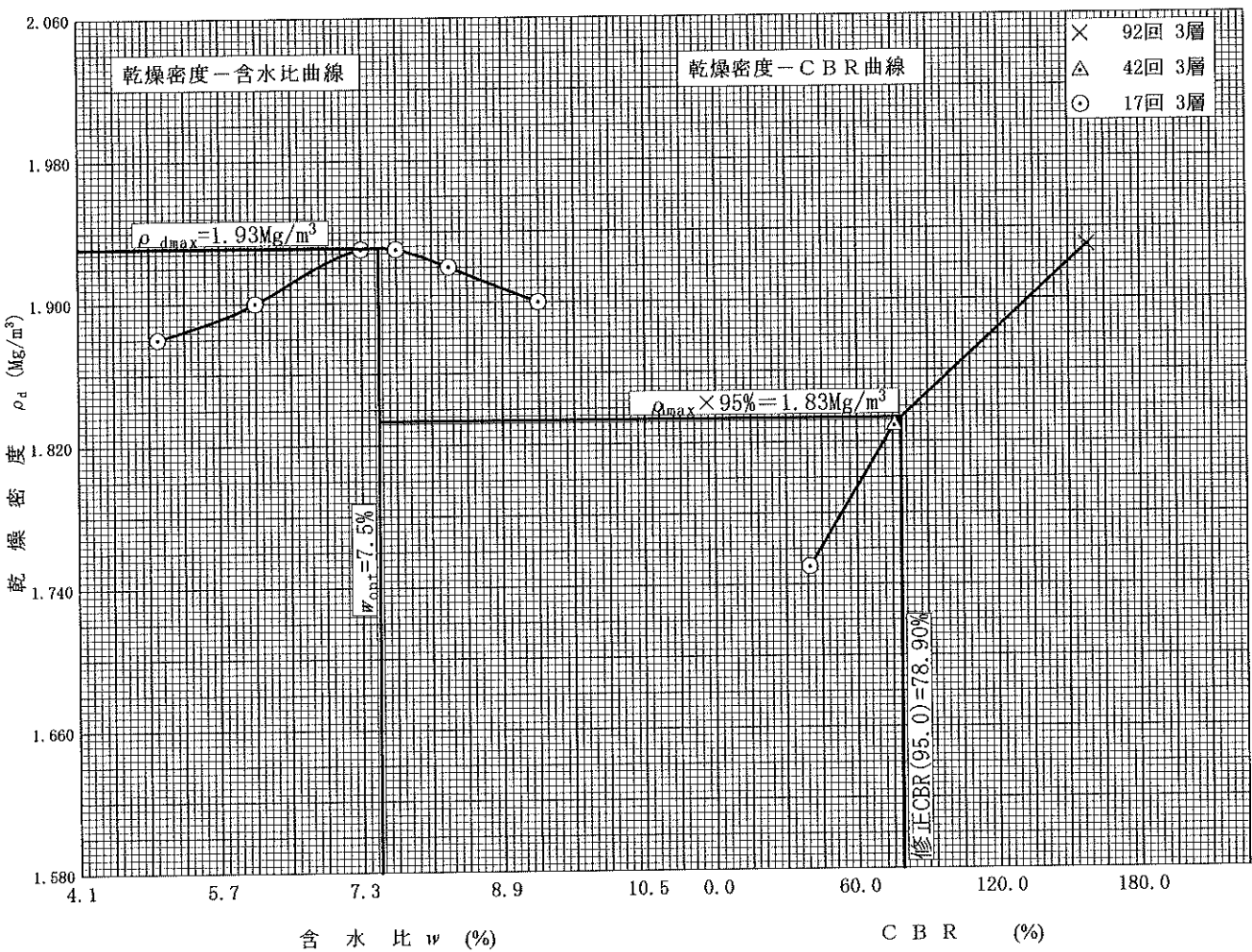
調査件名 38840 (株) テイク 1

試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%;再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.94	1.93	1.93	1.83	1.84	1.83	1.76	1.75	1.74
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.93			1.83			1.75		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		148.43	153.88	128.58	57.76	63.58	72.76	32.99	30.60	31.87
平 均 値 %		143.63			64.70			31.82		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		165.33	170.45	137.99	71.26	71.96	84.87	40.35	38.79	40.55
平 均 値 %		157.92			76.03			39.90		
ハンマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.93			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			7.5			修 正 C B R %		
								95.0		
								78.90		



特記事項

調査件名 38840 (株) テイク1 試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		縮固めた土, 非圧縮性土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非圧縮法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %		7.5	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.93	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			92-1		92-2		92-3	
含水比	容器 No.		614	614	614			
	m_a	g	5825.0	5825.0	5825.0			
	m_b	g	5530.0	5530.0	5530.0			
	m_c	g	1604.0	1604.0	1604.0			
	w_1	%	7.5	7.5	7.5			
平均値 w_1 %		7.5		7.5		7.5		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8614	8589	8589			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4003	4006	4006			
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		2.09	2.07	2.07			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.94	1.93	1.93			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	2	0.02
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8843		8837		8841		
膨張比 r_e %		0.01		0.02		0.02		
湿潤密度 ρ_i' Mg/m ³		2.19		2.19		2.19		
乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.94		1.93		1.93		
平均含水比 w' %		12.9		13.5		13.5		

特記事項 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 38840D542
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 38840 (株) テイク 1 試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%;再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0			
養生条件		日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3			
		4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{kN/目盛}}$		1			
供試体 No.		92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.		92-3			
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重			
読み		荷重計		読み			荷重計		読み		荷重計			
平均		MN/m ²		平均			MN/m ²		平均		MN/m ²			
1 2		の読み kN		1 2			の読み kN		1 2		の読み kN			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
0.5	0.72	0.61	1.820	1.82	0.5	0.53	0.52	1.091	1.09	0.5	1.21	0.86	4.325	4.32
1.0	1.17	1.09	5.623	5.62	1.0	1.40	1.20	6.620	6.62	1.0	1.77	1.39	8.501	8.50
1.5	1.54	1.52	9.873	9.87	1.5	1.93	1.72	11.297	11.30	1.5	2.27	1.89	12.042	12.04
2.0	2.03	2.02	13.652	13.65	2.0	2.48	2.24	15.343	15.34	2.0	2.72	2.36	14.801	14.80
2.5	2.52	2.51	16.914	16.91	2.5	2.99	2.75	18.850	18.85	2.5	3.19	2.85	17.228	17.23
3.0	2.99	3.00	19.823	19.82	3.0	3.48	3.24	21.999	22.00	3.0	3.69	3.35	19.511	19.51
4.0	3.95	3.98	25.398	25.40	4.0	4.47	4.24	27.516	27.52	4.0	4.67	4.34	23.670	23.67
5.0	4.93	4.97	30.146	30.15	5.0	5.48	5.24	32.589	32.59	5.0	5.67	5.34	27.434	27.43
7.5	7.33	7.42	40.750	40.75	7.5	7.91	7.71	43.148	43.15	7.5	8.15	7.83	35.768	35.77
10.0	9.81	9.91	49.362	49.36	10.0	10.34	10.17	51.576	51.58	10.0	10.61	10.31	42.641	42.64
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	137		貫入試験後の含水比	容器 No.	633		貫入試験後の含水比	容器 No.	283				
	m _a g	6414.0			m _a g	6176.0			m _a g	6154.0				
	m _b g	5904.0			m _b g	5653.0			m _b g	5626.0				
	m _c g	1635.0			m _c g	1408.0			m _c g	1394.0				
	w ₂ %	11.9			w ₂ %	12.3			w ₂ %	12.5				
平均値 w ₂ %	11.9		平均値 w ₂ %	12.3		平均値 w ₂ %	12.5							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 38840 (株) テイク1 試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土, 乱さない	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.5	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.93
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

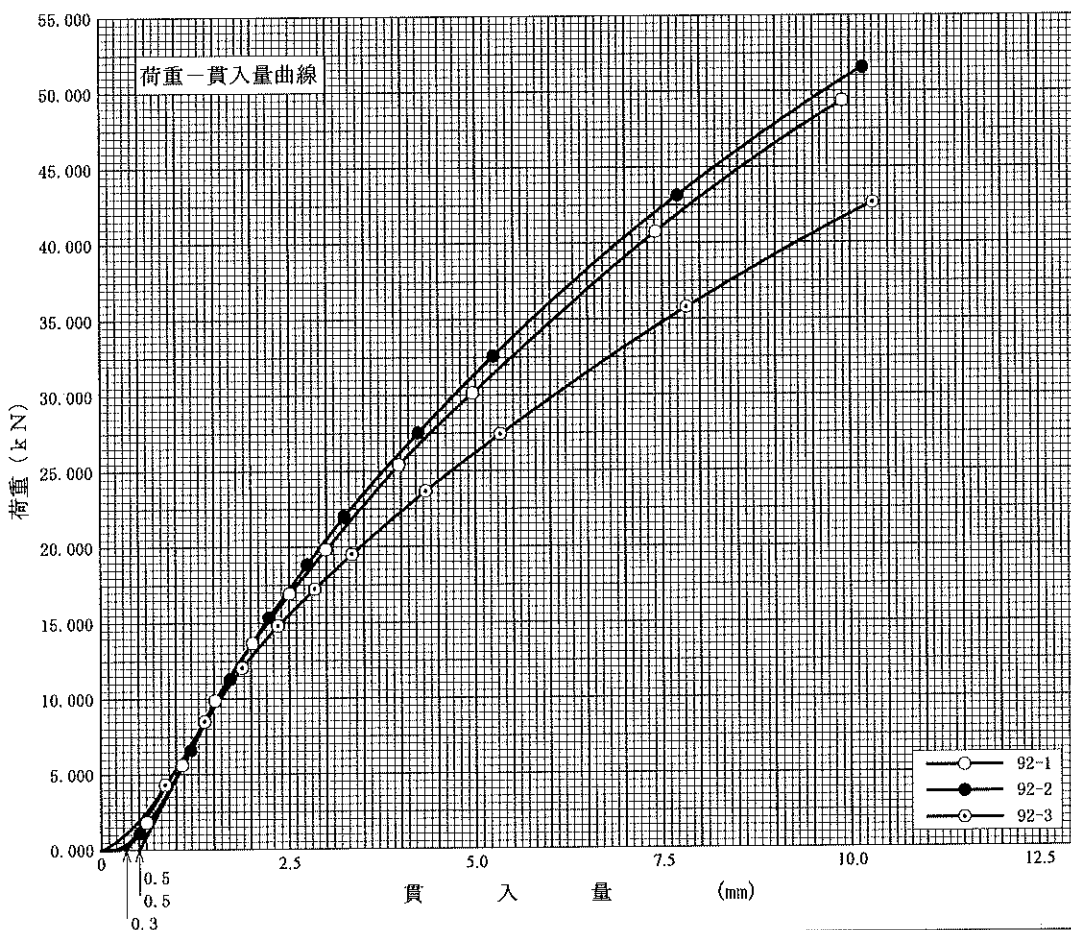
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.5	7.5	7.5
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.94	1.93	1.93
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	12.9	13.5	13.5
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.94	1.93	1.93
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	11.9	12.3	12.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	148.43	153.88	128.58	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	165.33	170.45	137.99	
	CBR %	165.33	170.45	137.99	

平均 C B R %
157.92

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.92-1	19.89	32.90
供試体 No.92-2	20.62	33.92
供試体 No.92-3	17.23	27.46
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



JIS A 1211 JGS 0721	CBR試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 38840D542
------------------------	----------------------	-------------------

調査件名 38840 (株) テイク1

試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非飽和土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	7.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.93		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	189		189		189		
	m_a g	5825.0		5825.0		5825.0		
	m_b g	5533.0		5533.0		5533.0		
	m_c g	1604.0		1604.0		1604.0		
	w_1 %	7.4		7.4		7.4		
	平均値 w_1 %	7.4		7.4		7.4		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8341		8339		8306		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3989		3970		3952		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	1.97		1.98		1.97		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83		1.84		1.83		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	1	0.01
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8625		8623		8593		
	膨張比 r_e %	0.01		0.01		0.01		
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	2.10		2.11		2.10		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83		1.84		1.83		
	平均含水比 w' %	14.8		14.7		14.8		

特記事項

- 1) スーパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 38840D542
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 38840 (株) テイク 1

試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0						
養生条件		日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3						
		4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{日盛}}{\text{kN/日盛}}$		1						
供試体 No.		42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.		42-3						
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重						
読 み		平均		荷重計 MN/m ²		読 み		平均		荷重計 MN/m ²		読 み		平均			
1 2		の読み		kN		1 2		の読み		kN		1 2		の読み		kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0.5	0.56	0.53	0.481	0.48	0.5	0.79	0.65	1.254	1.25	0.5	0.57	0.54	0.332	0.33			
1.0	1.07	1.04	1.701	1.70	1.0	1.51	1.26	3.508	3.51	1.0	1.08	1.04	1.687	1.69			
1.5	1.51	1.51	3.182	3.18	1.5	2.01	1.76	5.268	5.27	1.5	1.49	1.50	3.613	3.61			
2.0	1.99	2.00	4.811	4.81	2.0	2.51	2.26	6.843	6.84	2.0	1.91	1.96	5.506	5.51			
2.5	2.50	2.50	6.210	6.21	2.5	3.02	2.76	8.332	8.33	2.5	2.34	2.42	7.291	7.29			
3.0	2.98	2.99	7.568	7.57	3.0	3.52	3.26	9.717	9.72	3.0	2.81	2.91	9.000	9.00			
4.0	3.95	3.98	10.284	10.28	4.0	4.52	4.26	12.062	12.06	4.0	3.77	3.89	11.898	11.90			
5.0	4.98	4.99	12.751	12.75	5.0	5.54	5.27	14.200	14.20	5.0	4.77	4.89	14.752	14.75			
7.5	7.48	7.49	18.850	18.85	7.5	8.05	7.78	18.879	18.88	7.5	7.29	7.40	21.196	21.20			
10.0	10.02	10.01	24.013	24.01	10.0	10.53	10.27	22.624	22.62	10.0	9.80	9.90	26.560	26.56			
12.5					12.5					12.5							
貫入試験後の含水分	容器 No.	673		貫入試験後の含水分	容器 No.	686		貫入試験後の含水分	容器 No.	462							
	m _a g	5936.0			m _a g	6030.0			m _a g	6164.0							
	m _b g	5408.0			m _b g	5492.0			m _b g	5624.0							
	m _c g	1415.0			m _c g	1466.0			m _c g	1606.0							
	w ₂ %	13.2			w ₂ %	13.4			w ₂ %	13.4							
平均値 w ₂ %	13.2		平均値 w ₂ %	13.4		平均値 w ₂ %	13.4										

特記事項

[1 MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1 kN ≒ 102 kgf]

JIS A 1211 JGS 0721	CBR試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 38840D542
------------------------	----------------------	-------------------

調査件名 38840 (株) テイク1

試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 湿さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	7.5		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.93		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	191		191		191		
	m_a g	5839.0		5839.0		5839.0		
	m_b g	5548.0		5548.0		5548.0		
	m_c g	1615.0		1615.0		1615.0		
	w_1 %	7.4		7.4		7.4		
	平均値 w_1 %	7.4		7.4		7.4		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8216		8177		8208		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4041		4017		4070		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.89		1.88		1.87		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.76		1.75		1.74		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	1	0.01
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8505		8474		8477		
	膨張比 r_e %	0.02		0.02		0.01		
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	2.02		2.02		1.99		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.76		1.75		1.74		
	平均含水比 w' %	14.8		15.4		14.4		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 38840 (株) テイク1 試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0		
養生条件		日空気中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3		
		4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{kN/目盛}}$			1		
供試体 No.		17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3		
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		荷重計		読み			荷重計		読み			荷重計		
平均		MN/m ²		平均			MN/m ²		平均			MN/m ²		
1	2	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	1	2	平均	の読み	kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
0.5	0.62	0.56	0.491	0.49	0.5	0.45	0.48	0.239	0.24	0.5	0.53	0.52	0.147	0.15
1.0	1.12	1.06	1.299	1.30	1.0	1.05	1.03	0.901	0.90	1.0	1.17	1.09	0.579	0.58
1.5	1.67	1.59	2.255	2.26	1.5	1.56	1.53	1.708	1.71	1.5	1.65	1.58	1.240	1.24
2.0	2.13	2.07	3.080	3.08	2.0	2.06	2.03	2.517	2.52	2.0	2.19	2.10	2.113	2.11
2.5	2.63	2.57	3.922	3.92	2.5	2.56	2.53	3.340	3.34	2.5	2.70	2.60	2.982	2.98
3.0	3.11	3.06	4.717	4.72	3.0	3.06	3.03	4.129	4.13	3.0	3.16	3.08	3.789	3.79
4.0	4.08	4.04	6.211	6.21	4.0	4.02	4.01	5.604	5.60	4.0	4.11	4.06	5.274	5.27
5.0	5.10	5.05	7.581	7.58	5.0	5.00	5.00	7.045	7.05	5.0	5.09	5.05	6.887	6.89
7.5	7.63	7.57	11.033	11.03	7.5	7.42	7.46	10.374	10.37	7.5	7.57	7.54	10.514	10.51
10.0	10.11	10.06	14.291	14.29	10.0	9.89	9.95	13.757	13.76	10.0	10.04	10.02	14.123	14.12
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	664		貫入試験後の含水比	容器 No.	634		貫入試験後の含水比	容器 No.	631				
	m _a g	5756.0			m _a g	5724.0			m _a g	5673.0				
	m _b g	5254.0			m _b g	5216.0			m _b g	5158.0				
	m _c g	1405.0			m _c g	1381.0			m _c g	1349.0				
	w ₂ %	13.0			w ₂ %	13.2			w ₂ %	13.5				
平均値 w ₂ %	13.0		平均値 w ₂ %	13.2		平均値 w ₂ %	13.5							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 38840 (株) テイク1

試験年月日 2023年 10月 24日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

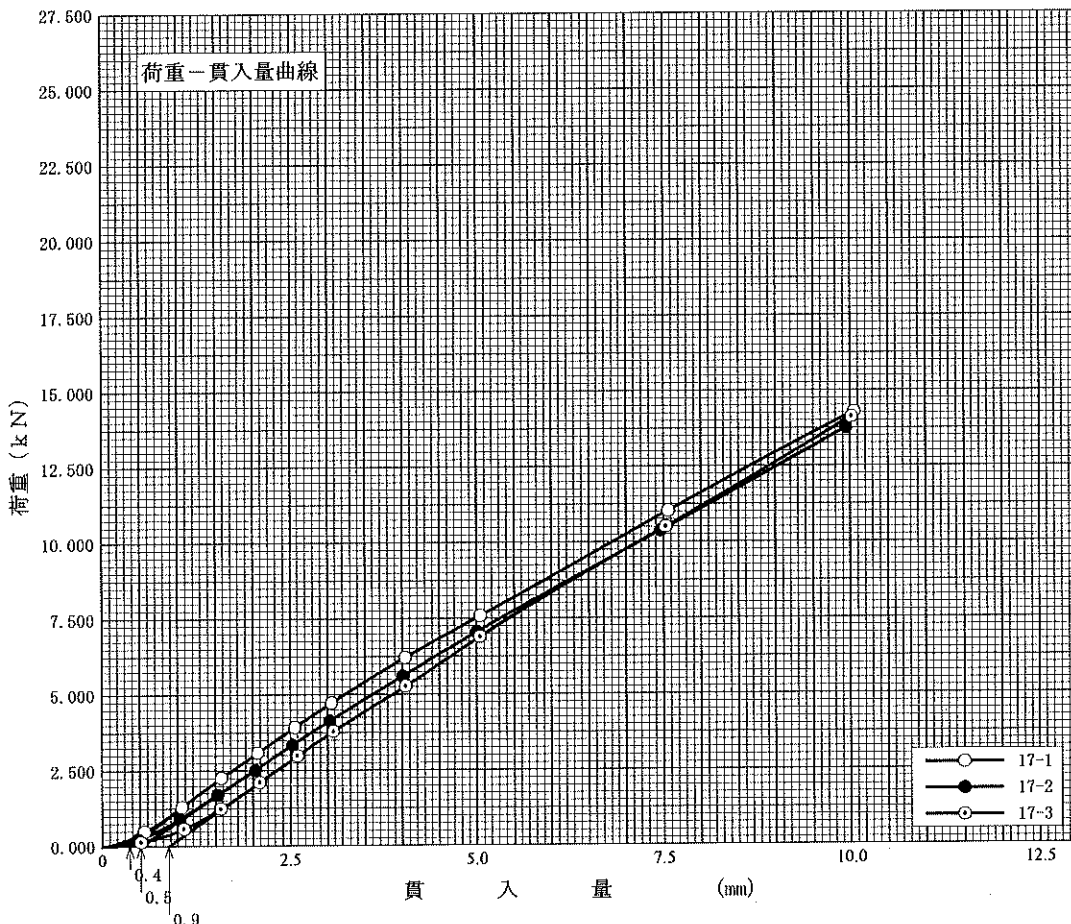
試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.4	7.4	7.4
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.76	1.75	1.74
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.01
		平均含水比 w' %	14.8	15.4	14.4
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.76	1.75	1.74
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	13.0	13.2	13.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	32.99	30.60	31.87	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	40.35	38.79	40.55	
	CBR %	40.35	38.79	40.55	

平均 C B R %
39.90

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.17-1	4.42	8.03
供試体 No.17-2	4.10	7.72
供試体 No.17-3	4.27	8.07
標準荷重 $P_{2.5}$ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験

JGS 0141

試験年月日 2023/10/11

試験者 柳池 武訓

調査名：品質管理

施工場所：

産地名：福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79

依頼者名：(株)テイク1

試料採取位置：

試料の種類：RC-40 (再生Co_n 85%:再生As 15%)

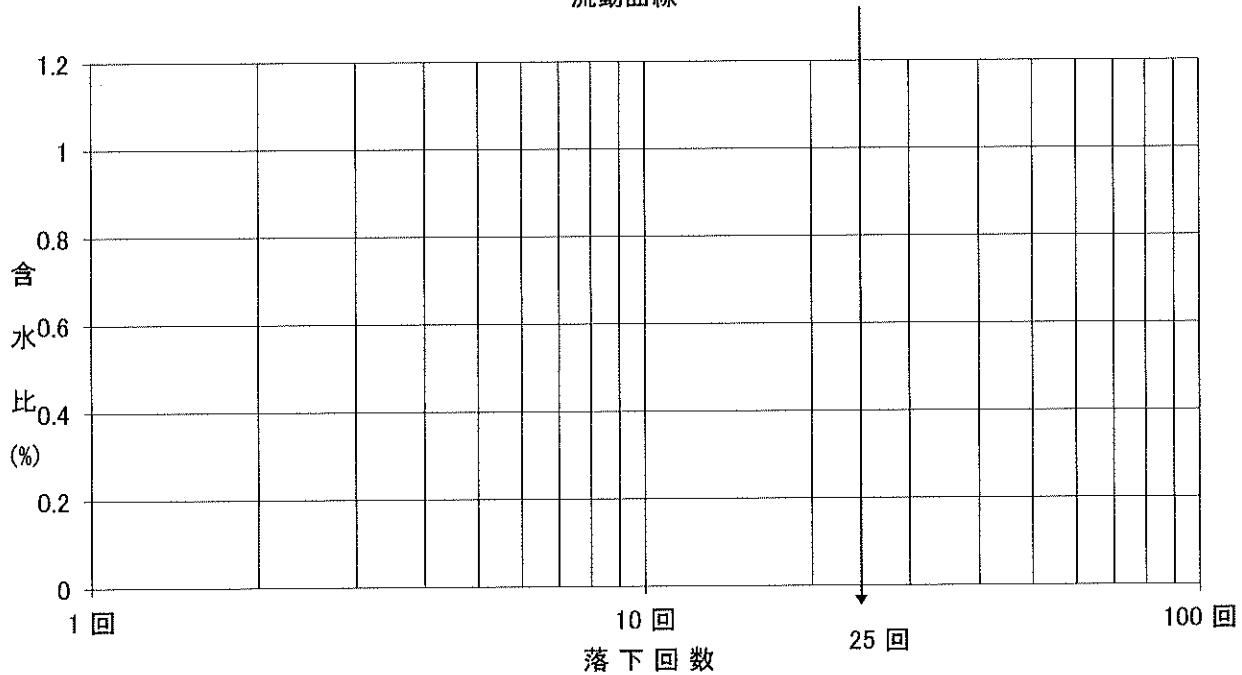
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	52	No.	53	No.	59
ma (g)	31.90	ma (g)	32.94	ma (g)	32.39
mb (g)	29.16	mb (g)	29.93	mb (g)	29.45
mc (g)	21.89	mc (g)	22.13	mc (g)	21.98
w (%)	37.7	w (%)	38.6	w (%)	39.4
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2023/10/5

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町銚立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料採取位置 :

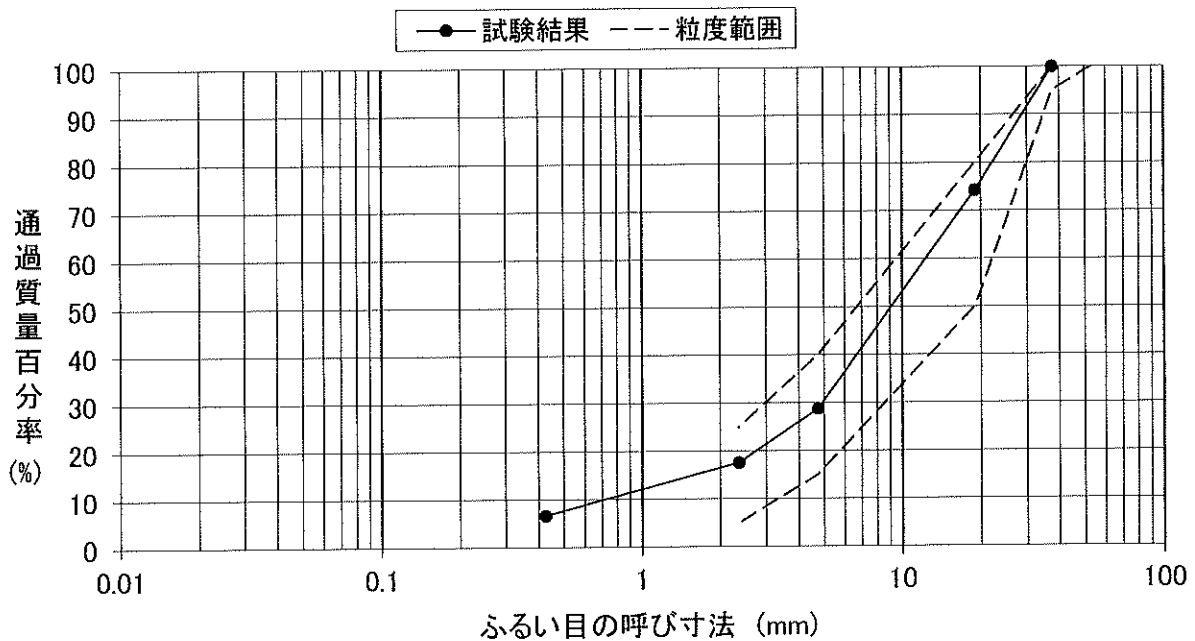
粒度範囲 (mm): 40~0

試料の種類 : RC-40 (再生Con85%:再生As15%)

試料総質量 : 8376.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2155.0	25.7	74.3	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5962.0	71.2	28.8	15 ~ 40
2.36	6900.0	82.4	17.6	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7812.0	93.3	6.7	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8376.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 38840E347

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2023/10/10

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町銚立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量 (g)			5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)			3,855
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)		1,145
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100		22.9
考察 50%以下 粒度区分はJIS A 5001による。			

材料購入計画書

工事発注者			
工事名			
工事担当者			
工期	令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日		
請負業者			
	品目	規格	予定数量
	再生粒度調整碎石	MR-25	m ³
	再生クラッシュラン	RC-40	m ³
	計		m ³
購入予定月			

※みなさまにご迷惑をおかけする事が無いように商品管理を万全にしたいと思います。
その為に必ず上記に必要事項を記入しFAXで返信をお願い致します。



株式会社 **タイク・1**

〒830-0053

福岡県久留米市藤山町鉾立220-44

TEL: (0942) 22-6060

FAX: (0942) 22-5577