

830-0053

57767

受付番号 第 57767 号

福岡県久留米市
藤山町鉾立220-79

令和 7年 4月 4日

(株)テイク1

様

福岡県知事



403653

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7年 1月 7日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 14129

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 57767

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79		
依頼者名	(株)テイク1		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 85%:再生As 15%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	7.9	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m ³)	1.82	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	99.85	20(30)以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	22.5	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	24.9	50以下	

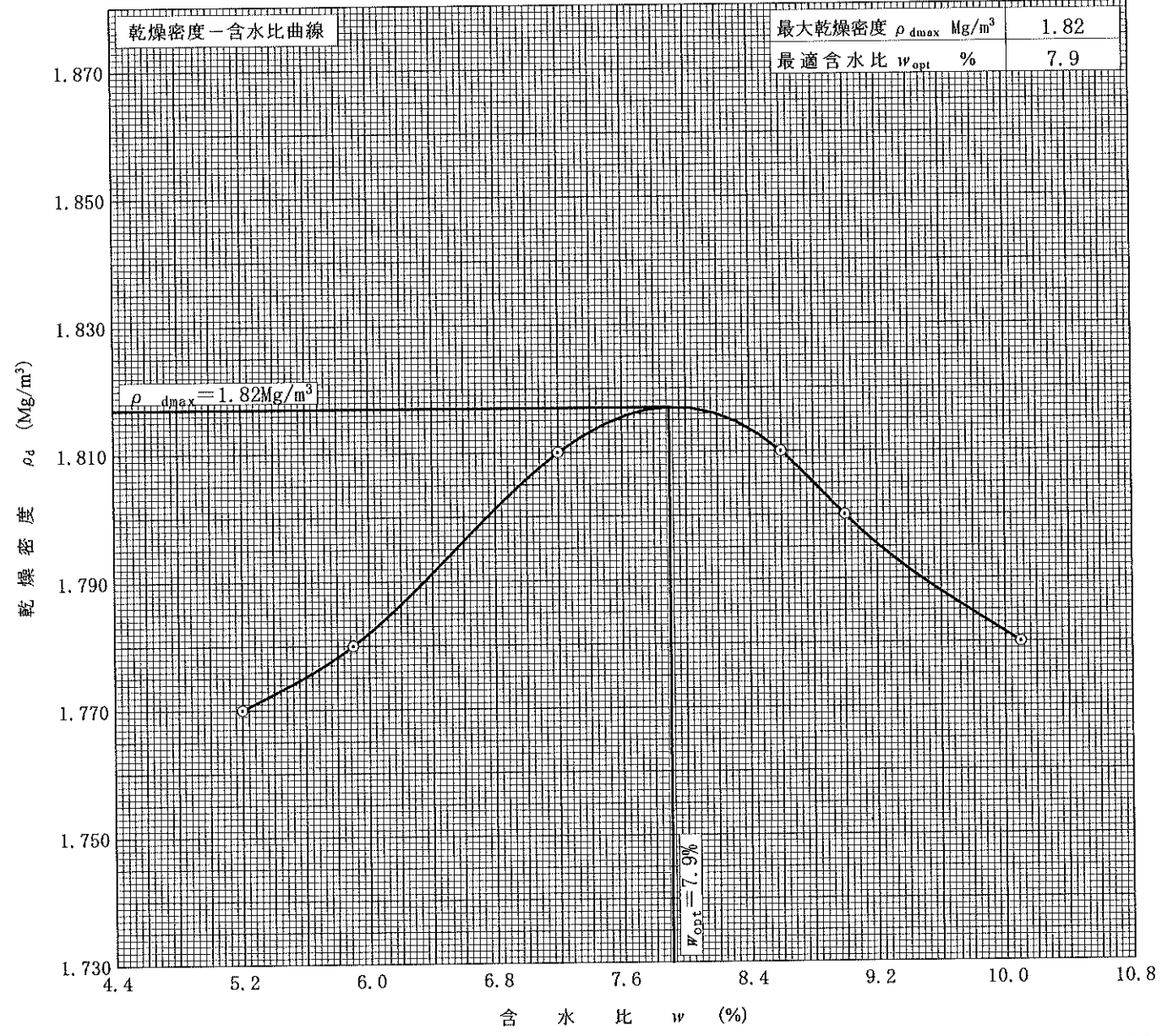
特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考
 アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシュランを用い、上層路盤、基層、表層の合計厚が40cmより小さい場合は、
 修正CBRの規格値は()内の数値を適用する。

調査件名 57767 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 18日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³		
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm		
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.2	5.9	7.2	8.6	9.0	10.1		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.77	1.78	1.81	1.81	1.80	1.78		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 57767 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 3月 18日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%;再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モル)		質量 $m_2^{2)}$ g	8108	8155	8273	8349	
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.86	1.89	1.94	1.97		
平均含水比 w %		5.2	5.9	7.2	8.6		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.77	1.78	1.81	1.81		
含水比	容器 No.	831	858	1071	269		
	m_a g	5324	5339	5482	5551		
	m_b g	5122	5107	5195	5207		
	m_c g	1205	1175	1202	1206		
	w %	5.2	5.9	7.2	8.6		
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モル)		質量 $m_2^{2)}$ g	8325	8328			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.96	1.96				
平均含水比 w %		9.0	10.1				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.80	1.78				
含水比	容器 No.	279	960				
	m_a g	5513	5460				
	m_b g	5157	5063				
	m_c g	1195	1137				
	w %	9.0	10.1				
含水比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
57767D768

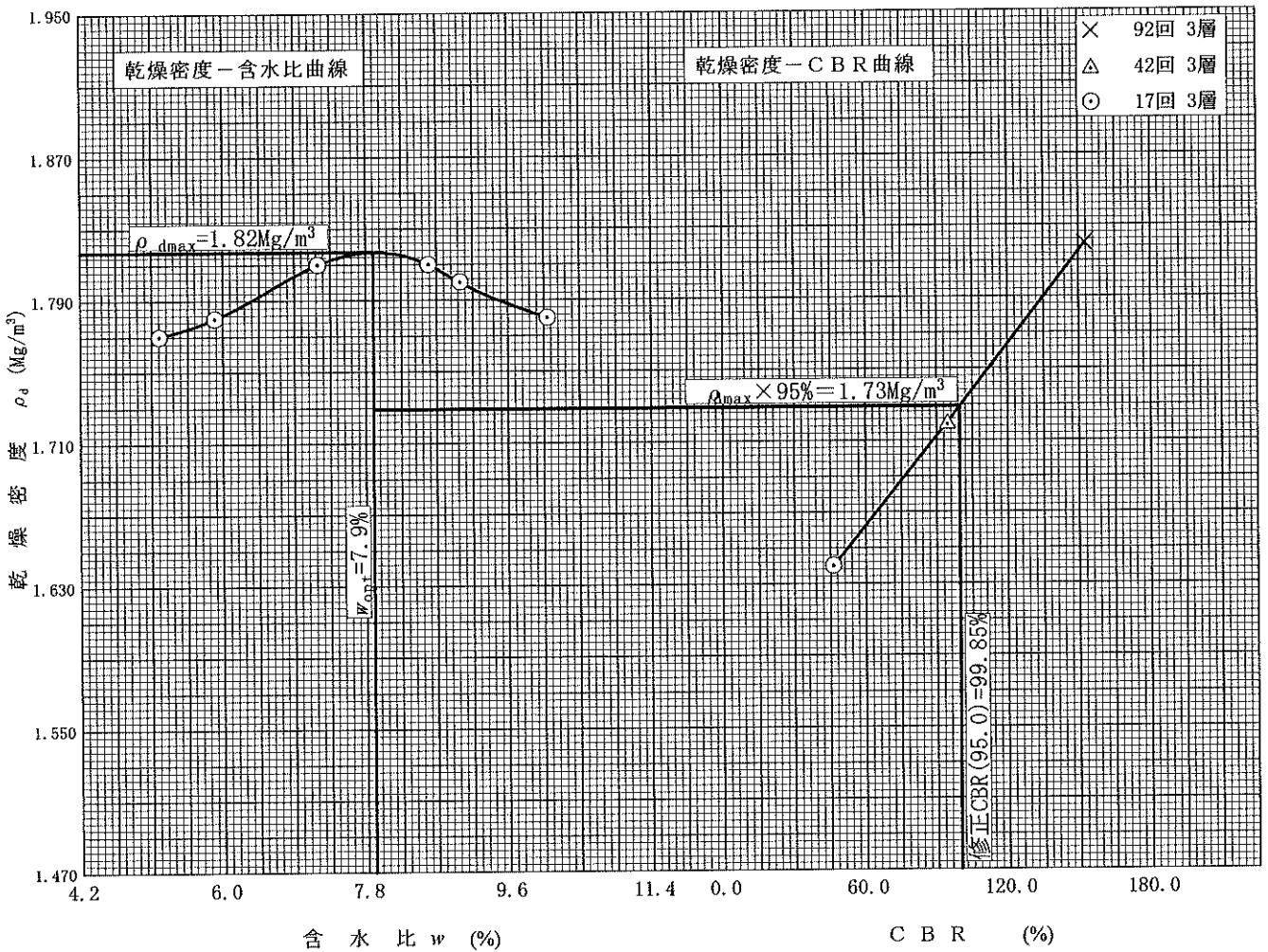
調査件名 57767 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.81	1.83	1.81	1.72	1.73	1.72	1.64	1.64	1.64
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.82			1.72			1.64		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		141.87	165.75	130.00	91.79	98.73	70.52	42.39	42.61	34.33
平 均 値 %		145.87			87.01			39.78		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		149.80	173.62	134.27	98.69	107.09	78.14	44.37	51.76	43.32
平 均 値 %		152.56			94.64			46.48		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.82			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			7.9			修正 C B R %		
								95.0		
								99.85		



特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 57767D768
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 57767 (株) テイク 1

試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締め土, 締め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	7.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.82		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		92-1		92-2		92-3		
含水比	容器 No.	177		177		177		
	m_a g	5401.0		5401.0		5401.0		
	m_b g	5090.0		5090.0		5090.0		
	m_c g	1203.0		1203.0		1203.0		
	w_1 %	8.0		8.0		8.0		
	平均値 w_1 %	8.0		8.0		8.0		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8335		8364		8328		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3996		3996		3999		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.96		1.98		1.96		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.81		1.83		1.81		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8557		8573		8541		
	膨張比 r_e %	0.02		0.02		0.02		
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³	2.06		2.07		2.06		
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.81		1.83		1.81		
	平均含水比 w^i %	13.8		13.1		13.8		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w^i = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211
J G S 0721

C B R 試 験 (貫 入 試 験)

受付番号
57767D768

調査件名 57767 (株) テイク1

試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件		水浸 , 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0				
養 生 条 件		日空气中		荷重計 No.		5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3				
		4 日水浸		容 量 kN		50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1				
供 試 体 No.		92-1		供 試 体 No.		92-2		供 試 体 No.		92-3				
貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm		荷重強さ, 荷重				
読 み		平均		荷重計 MN/m ² の読み kN		読 み		平均		荷重計 MN/m ² の読み kN				
1	2			1	2			1	2					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.61	0.56	1.561	1.56	0.5	0.46	0.48	0.460	0.46	0.5	0.52	0.51	0.688	0.69
1.0	1.05	1.03	5.628	5.63	1.0	0.90	0.95	2.980	2.98	1.0	1.04	1.02	3.599	3.60
1.5	1.55	1.53	9.964	9.96	1.5	1.42	1.46	8.002	8.00	1.5	1.43	1.47	7.309	7.31
2.0	2.03	2.02	13.817	13.82	2.0	1.92	1.96	12.912	12.91	2.0	1.90	1.95	10.999	11.00
2.5	2.57	2.54	17.093	17.09	2.5	2.42	2.46	17.158	17.16	2.5	2.37	2.44	14.030	14.03
3.0	3.05	3.03	19.746	19.75	3.0	2.93	2.97	20.682	20.68	3.0	2.87	2.94	16.648	16.65
4.0	4.07	4.04	24.592	24.59	4.0	3.91	3.96	26.418	26.42	4.0	3.83	3.92	20.775	20.78
5.0	5.11	5.06	28.806	28.81	5.0	4.90	4.95	31.203	31.20	5.0	4.81	4.91	24.391	24.39
7.5	7.65	7.58	36.965	36.97	7.5	7.44	7.47	40.717	40.72	7.5	7.30	7.40	31.431	31.43
10.0	10.17	10.09	42.426	42.43	10.0	10.00	10.00	46.278	46.28	10.0	9.80	9.90	36.545	36.54
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3094		貫入試験後の含水比	容器 No.	3007		貫入試験後の含水比	容器 No.	3126				
	m _a g	6097.0			m _a g	6106.0			m _a g	5953.0				
	m _b g	5635.0			m _b g	5623.0			m _b g	5437.0				
	m _c g	1617.0			m _c g	1602.0			m _c g	1452.0				
	w ₂ %	11.5			w ₂ %	12.0			w ₂ %	12.9				
	平均値 w ₂ %	11.5			平均値 w ₂ %	12.0			平均値 w ₂ %	12.9				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 57767 (株) テイク1

試験年月日 2025年 3月 31日

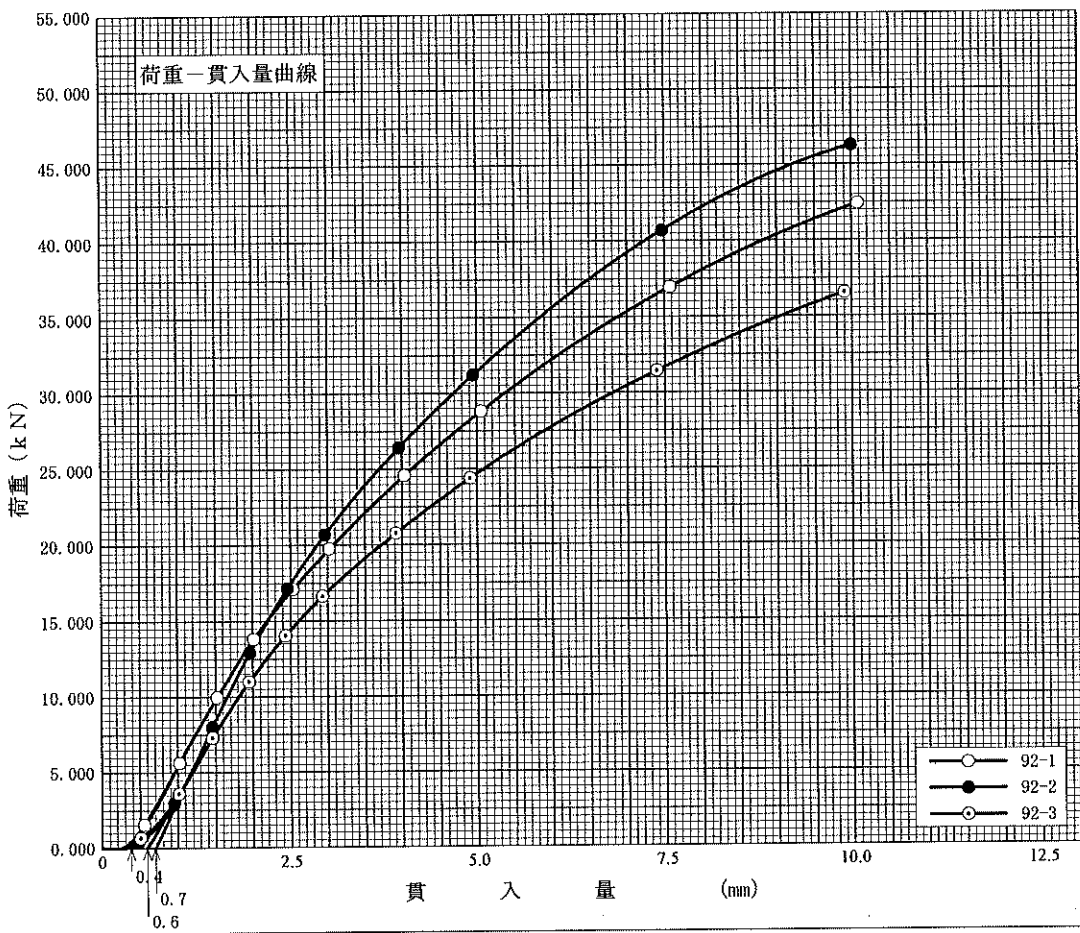
試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	7.9	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.82
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.0	8.0	8.0
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.81	1.83	1.81
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	13.8	13.1	13.8
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.81	1.83	1.81
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	11.5	12.0	12.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	141.87	165.75	130.00	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	149.80	173.62	134.27	
	CBR %	149.80	173.62	134.27	

平均 C B R %	152.56
------------	--------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
前荷		
供試体 No.92-1	19.01	29.81
供試体 No.92-2	22.21	34.55
供試体 No.92-3	17.42	26.72
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 57767 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		綿固めた土, 乱さない注	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		7.9	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.82	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5.0 2209E+3	
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	1028	1028	1028				
	m_n g	5401.0	5401.0	5401.0				
	m_b g	5088.0	5088.0	5088.0				
	m_c g	1203.0	1203.0	1203.0				
	w_1 %	8.1	8.1	8.1				
平均値 w_1 %		8.1		8.1		8.1		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8101	8109	8102				
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3983	3983	3983				
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.86	1.87	1.86				
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.72	1.73	1.72				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8322	8307	8317				
	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.01				
	湿潤密度 ρ_t^i Mg/m ³	1.96	1.96	1.96				
	乾燥密度 ρ_d^i Mg/m ³	1.72	1.73	1.72				
	平均含水比 w' %	14.0	13.3	14.0				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 57767 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0				
養生条件		日空气中		荷重計 No.		5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3				
		4 日水浸		容量 kN		50		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ $\frac{kN}{目盛}$		1				
供試体 No.		42-1		供試体 No.		42-2		供試体 No.		42-3				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		平均		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読み		平均		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN				
1	2			1	2	平均		1	2	平均				
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.43	0.47	0.163	0.16	0.5	0.39	0.45	0.721	0.72	0.5	0.47	0.49	0.232	0.23
1.0	0.90	0.95	1.664	1.66	1.0	1.06	1.03	3.741	3.74	1.0	0.95	0.98	0.919	0.92
1.5	1.35	1.43	4.234	4.23	1.5	1.55	1.53	6.775	6.78	1.5	1.48	1.49	2.418	2.42
2.0	1.82	1.91	7.089	7.09	2.0	2.00	2.00	9.055	9.06	2.0	1.93	1.97	4.359	4.36
2.5	2.30	2.40	9.488	9.49	2.5	2.48	2.49	11.334	11.33	2.5	2.43	2.47	6.351	6.35
3.0	2.80	2.90	11.266	11.27	3.0	2.98	2.99	13.513	13.51	3.0	2.94	2.97	8.023	8.02
4.0	3.77	3.89	14.602	14.60	4.0	3.87	3.94	16.811	16.81	4.0	3.93	3.97	11.044	11.04
5.0	4.72	4.86	17.573	17.57	5.0	4.79	4.90	19.860	19.86	5.0	4.96	4.98	13.407	13.41
7.5	7.18	7.34	23.181	23.18	7.5	7.37	7.44	26.382	26.38	7.5	7.49	7.50	19.073	19.07
10.0	9.60	9.80	28.008	28.01	10.0	9.90	9.95	30.733	30.73	10.0	10.01	10.01	23.539	23.54
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3148		貫入試験後の含水比	容器 No.	3152		貫入試験後の含水比	容器 No.	3140				
	m_a g	5883.0			m_a g	5832.0			m_a g	5839.0				
	m_b g	5398.0			m_b g	5396.0			m_b g	5391.0				
	m_c g	1609.0			m_c g	1592.0			m_c g	1597.0				
	w_2 %	12.8			w_2 %	11.5			w_2 %	11.8				
平均値 w_2 %		12.8		平均値 w_2 %		11.5		平均値 w_2 %		11.8				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 57767 (株) テイク1

試験年月日 2025年 3月 31日

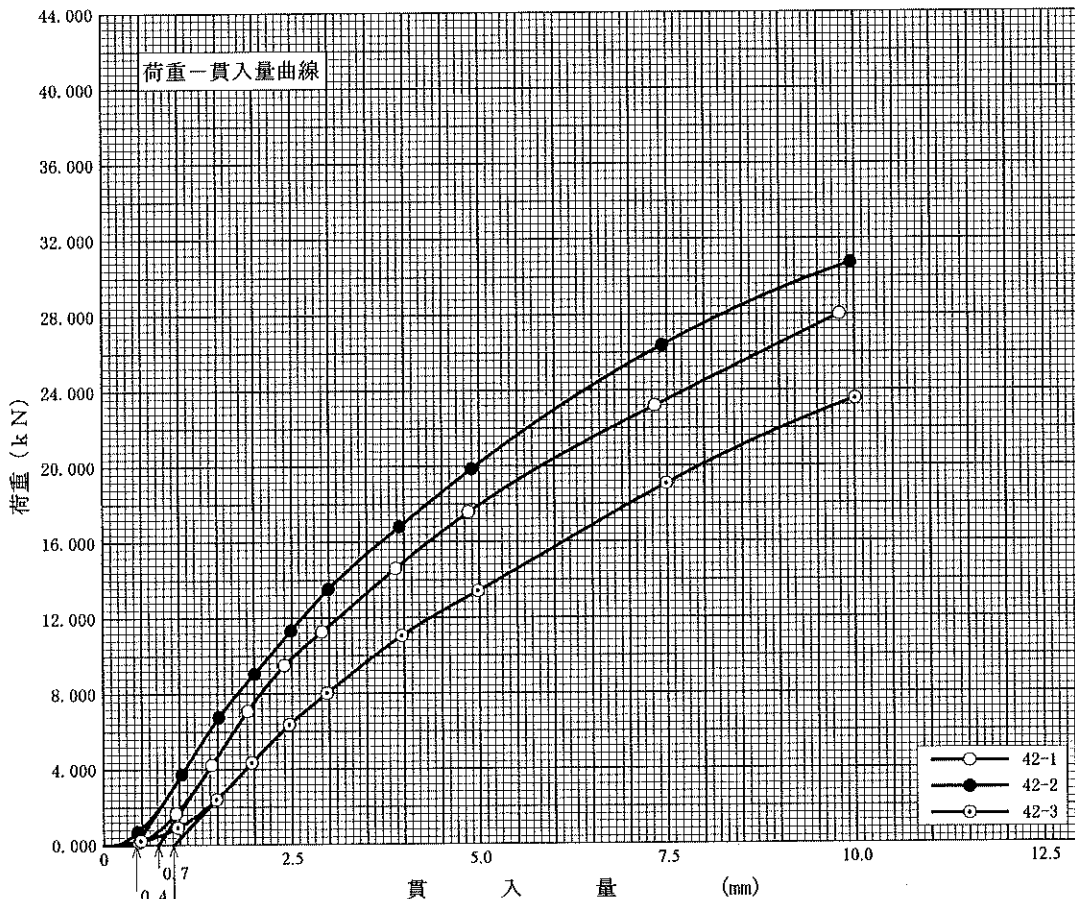
試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土、圧縮土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.1	8.1	8.1
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.72	1.73	1.72
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	14.0	13.3	14.0
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.72	1.73	1.72	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.8	11.5	11.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	91.79	98.73	70.52	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	98.69	107.09	78.14	
	CBR %	98.69	107.09	78.14	

平均 C B R %	94.64
------------	-------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	12.30	19.64
供試体 No.42-2	13.23	21.31
供試体 No.42-3	9.45	15.55
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 57767 (株) テイク1

試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締め付け	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		7.9	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.82	
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
			高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.			17-1		17-2		17-3	
含水比	容器 No.		825		825		825	
	m_a g		5400.0		5400.0		5400.0	
	m_b g		5090.0		5090.0		5090.0	
	m_c g		1201.0		1201.0		1201.0	
	w_1 %		8.0		8.0		8.0	
平均値 w_1 %		8.0		8.0		8.0		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		7896		7898		7900	
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		3992		3995		3996	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		1.77		1.77		1.77	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.64		1.64		1.64	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	1	0.01
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g		8079		8102		8108		
膨張比 r_e %		0.01		0.01		0.01		
湿潤密度 ρ_i' Mg/m ³		1.85		1.86		1.86		
乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³		1.64		1.64		1.64		
平均含水比 w' %		12.8		13.4		13.4		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 57767 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0					
養生条件		日空气中		荷重計 No.		4		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3					
		4 日水浸		容量 kN		20		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1					
供試体 No.		17-1		供試体 No.		17-2		供試体 No.		17-3					
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重					
読み		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み		読み		平均		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み		読み		平均		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み	
1	2	平均		1	2	平均		1	2	平均		1	2	平均	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.49	0.50	0.184	0.18	0.5	0.46	0.48	0.344	0.34	0.5	0.49	0.50	0.145	0.15	
1.0	1.00	1.00	1.054	1.05	1.0	1.05	1.03	1.094	1.09	1.0	1.14	1.07	0.633	0.63	
1.5	1.56	1.53	2.540	2.54	1.5	1.56	1.53	2.226	2.23	1.5	1.68	1.59	1.433	1.43	
2.0	2.05	2.03	3.707	3.71	2.0	2.08	2.04	3.475	3.47	2.0	2.21	2.11	2.406	2.41	
2.5	2.52	2.51	4.652	4.65	2.5	2.59	2.55	4.637	4.64	2.5	2.63	2.57	3.250	3.25	
3.0	3.01	3.01	5.471	5.47	3.0	3.11	3.06	5.585	5.59	3.0	3.05	3.03	4.057	4.06	
4.0	3.98	3.99	6.591	6.59	4.0	4.09	4.05	7.418	7.42	4.0	3.98	3.99	5.767	5.77	
5.0	4.98	4.99	7.938	7.94	5.0	5.10	5.05	9.135	9.13	5.0	4.93	4.97	7.307	7.31	
7.5	7.55	7.53	11.879	11.88	7.5	7.64	7.57	13.359	13.36	7.5	7.39	7.45	10.835	10.83	
10.0	10.09	10.05	15.893	15.89	10.0	10.19	10.10	16.060	16.06	10.0	9.89	9.95	14.260	14.26	
12.5					12.5					12.5					
貫入試験後の含水比	容器 No.	3019		貫入試験後の含水比	容器 No.	3153		貫入試験後の含水比	容器 No.	3023					
	m_a g	5414.0			m_a g	5635.0			m_a g	5405.0					
	m_b g	4967.0			m_b g	5172.0			m_b g	4938.0					
	m_c g	1382.0			m_c g	1595.0			m_c g	1365.0					
	w_2 %	12.5			w_2 %	12.9			w_2 %	13.1					
平均値 w_2 %		12.5		平均値 w_2 %		12.9		平均値 w_2 %		13.1					

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

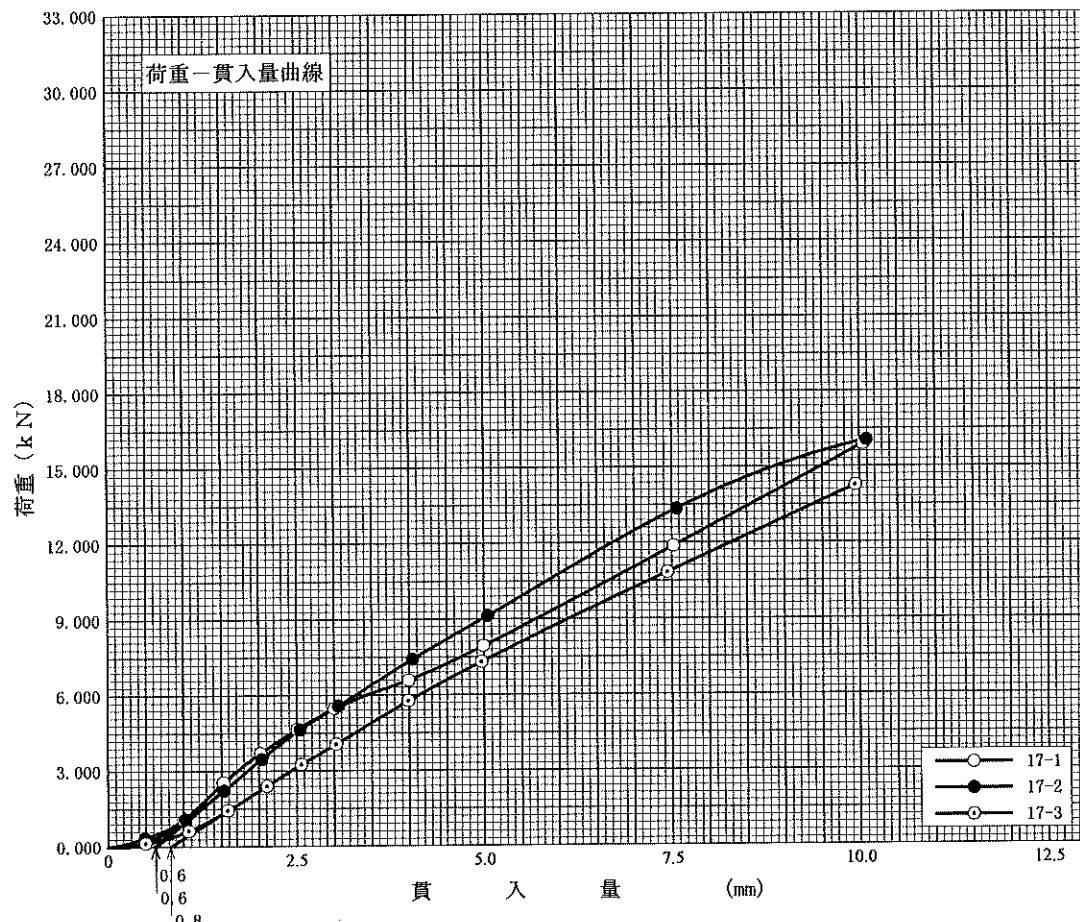
調査件名 57767 (株) テイク1 試験年月日 2025年 3月 31日

試料番号 (深さ) RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め固め土、乱さない	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.0	8.0	8.0
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.64	1.64	1.64
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	12.8	13.4	13.4
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.64	1.64	1.64
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.5	12.9	13.1	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	42.39	42.61	34.33	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	44.37	51.76	43.32	
	CBR %	44.37	51.76	43.32	

平均 C B R %
46.48



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.17-1	5.68	8.83
供試体 No.17-2	5.71	10.30
供試体 No.17-3	4.60	8.62
標準荷重 MN/m^2	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2025/3/12
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
施工場所 :
産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79
依頼者名 : (株)テイク1
試料採取位置 :
試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

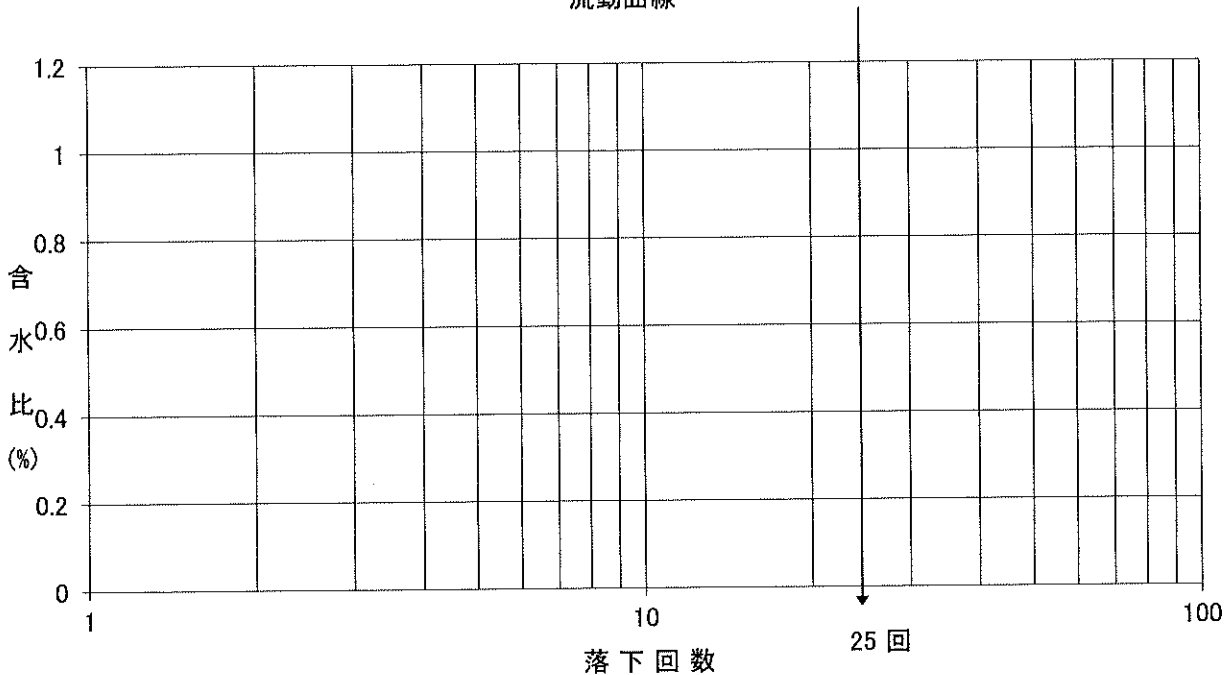
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	20	No.	21	No.	22
ma (g)	31.47	ma (g)	32.03	ma (g)	32.50
mb (g)	28.65	mb (g)	29.08	mb (g)	29.31
mc (g)	21.28	mc (g)	21.58	mc (g)	21.39
w (%)	38.3	w (%)	39.3	w (%)	40.3
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2025/3/21

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉢立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料採取位置 :

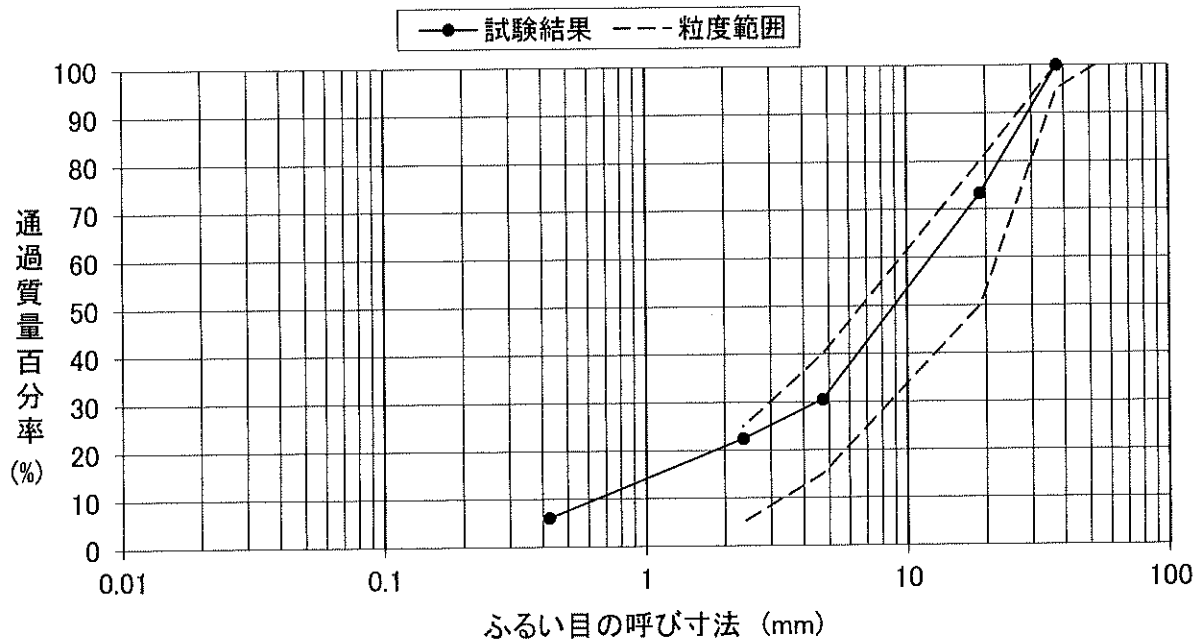
粒度範囲 (mm): 40~0

試料の種類 : RC-40 (再生Con85%:再生As15%)

試料総質量 : 8265.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2202.0	26.6	73.4	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5733.0	69.4	30.6	15 ~ 40
2.36	6402.0	77.5	22.5	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7757.0	93.9	6.1	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8265.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 57767E438

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2025/3/18

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県久留米市藤山町鉾立220番地79

依頼者名 : (株)テイク1

試料の種類 : RC-40 (再生Con 85%:再生As 15%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,756
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,244
(5) すりへり減量 (%)	$(4) / (1) \times 100$	24.9

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。

材料購入計画書

工事発注者			
工事名			
工事担当者			
工期	令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日		
請負業者			
	品目	規格	予定数量
	再生粒度調整碎石	MR-25	m ³
	再生クラッシュラン	RC-40	m ³
	計		m ³
購入予定月			

※みなさまにご迷惑をおかけする事が無いように商品管理を万全にしたいと思います。
その為に必ず上記に必要事項を記入しFAXで返信をお願い致します。



株式会社 **タイク・1**

〒830-0053

福岡県久留米市藤山町鉾立220-44

TEL: (0942) 22-6060

FAX: (0942) 22-5577